

# E1S



IT **Istruzioni per l'uso e manutenzione**  
**ALTERNATORI**  
 Istruzioni originali

L'INSTALLAZIONE DEVE ESSERE EFFETTUATA SOLO DA  
 PERSONALE AUTORIZZATO DALLA LINZ ELECTRIC SPA

EN **Operation and maintenance**  
**ALTERNATORS**  
 With translation of the original instructions

THE INSTALLATION MUST BE PERFORMED ONLY BY  
 PERSONNEL AUTHORIZED BY LINZ ELECTRIC SPA

ES **Instrucciones para el uso y mantenimiento**  
**ALTERNADORES**  
 Con la traducción de instrucciones originales

LA INSTALACIÓN DEBE SER REALIZADA SÓLO POR  
 PERSONAL AUTORIZADO POR LINZ ELECTRIC SPA

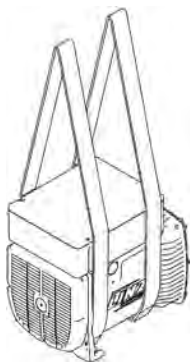
FR **Mode d'emploi et d'entretien**  
**ALTERNATEURS**  
 Avec la traduction de instructions d'origine

L'INSTALLATION DOIT ÊTRE EFFECTUÉE UNIQUEMENT PAR  
 DU PERSONNEL AUTORISÉ PAR LINZ ELECTRIC SPA

DE **Gebrauchs und wartungsanleitung**  
**GENERATOREN**  
 Mit Übersetzung der ursprünglichen Anweisungen

DIE INSTALLATION DARF NUR DURCH AUTORISIERTES PERSONAL  
 ERFOLGEN VON LINZ ELECTRIC SPA

E1S10 / E1S11 / E1S13S



E1S13M

**PERICOLO**

- A) SCOTTATURE
- B) SHOCK ELETTRICO
- C) ATTENZIONE ALLE MANI

**DANGER**

- A) BURNS
- B) ELECTRIC SHOCK
- C) BEWARE TO HANDS

**PELIGRO**

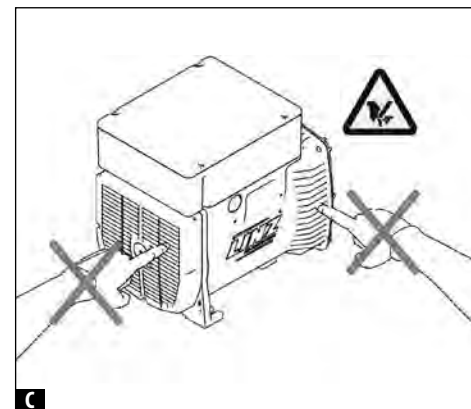
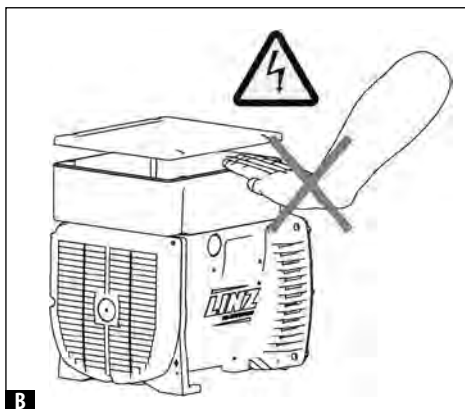
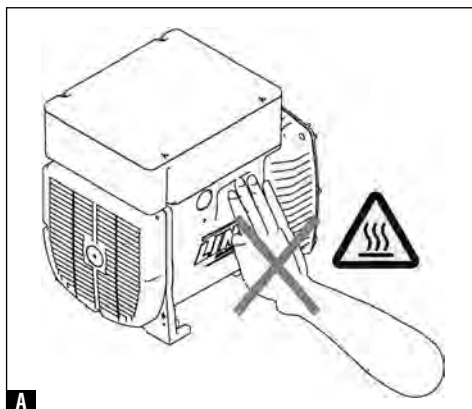
- A) QUEMADURAS
- B) DESCARGA ELÉCTRICA
- C) ATENCIÓN A LAS MANOS

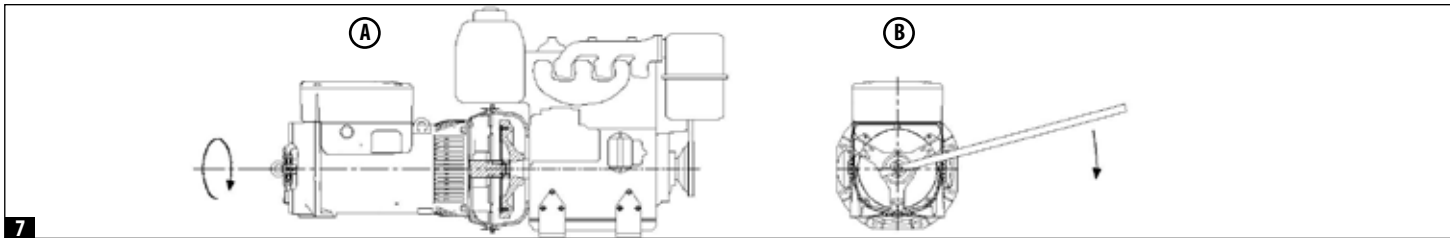
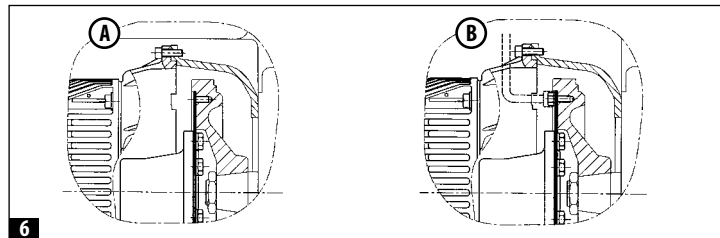
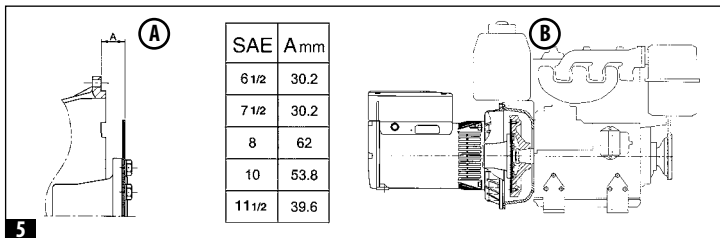
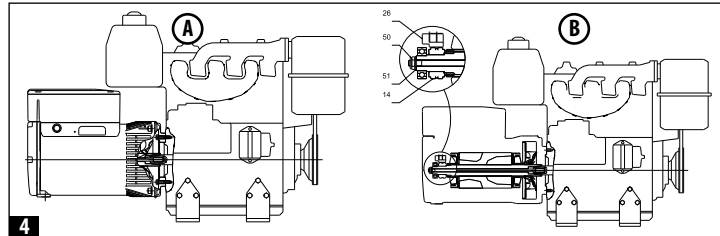
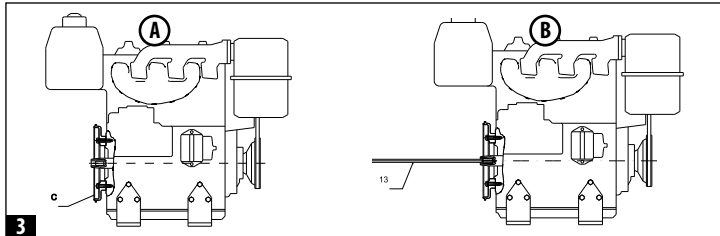
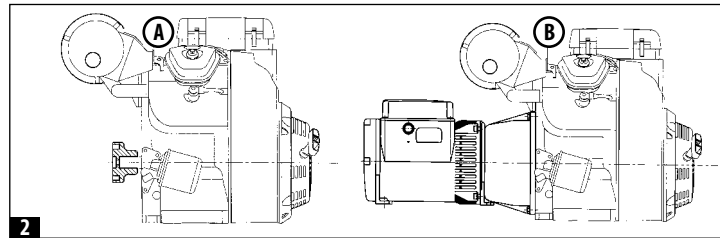
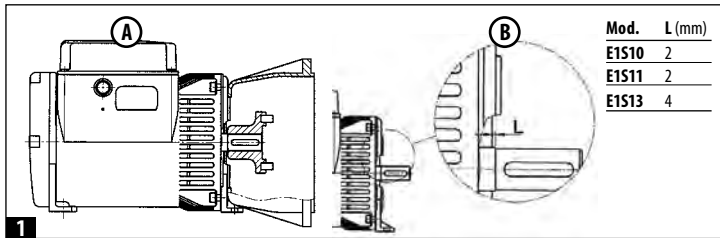
**DANGER**

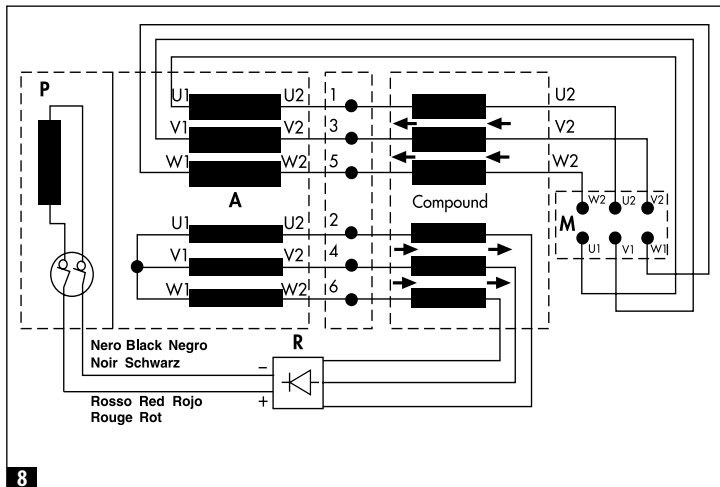
- A) BRÛLURE
- B) CHOC ÉLECTRIQUE
- C) ATTENTION A VOS MAINS

**GEFAHR**

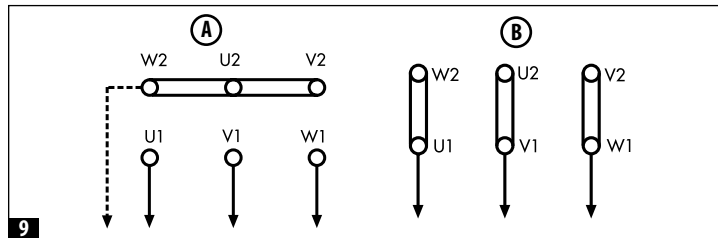
- A) BRANDWUNDEN
- B) ELEKTROSCHOCK
- C) ACHTUNG AUF HAENDEN



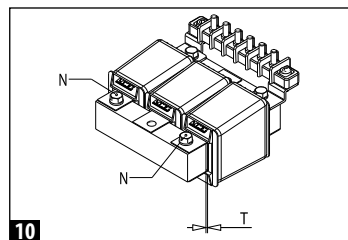




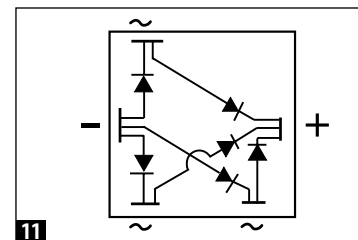
8



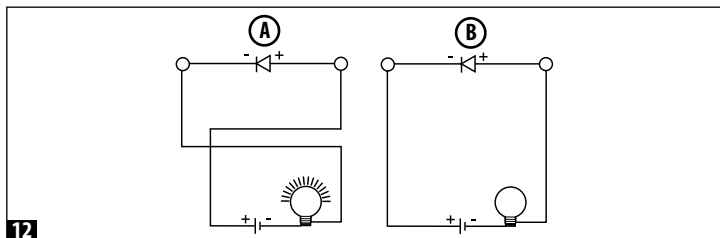
9



10



11




12





## 1. MISURE DI SICUREZZA

Prima di utilizzare il gruppo elettrogeno è indispensabile leggere il manuale "Uso e manutenzione" del gruppo elettrogeno e dell'alternatore e seguire le raccomandazioni seguenti.

- ⇒ Un funzionamento sicuro ed efficiente può essere raggiunto solo se le macchine vengono utilizzate in modo corretto, secondo quanto previsto dai relativi manuali di "Uso e manutenzione" e dalle norme di sicurezza.
- ⇒ Una scarica elettrica può causare gravi danni e addirittura la morte.
- ⇒ È vietato togliere la calotta di chiusura della scatola morsetti e le griglie di protezione dell'alternatore finché lo stesso è in movimento e prima di avere disattivato il sistema di avviamento del gruppo elettrogeno.
- ⇒ La manutenzione del gruppo deve essere effettuata esclusivamente da personale qualificato e specializzato.
- ⇒ Non operare con indumenti "sciolti" in vicinanza del gruppo elettrogeno.
- ⇒ Le persone addette alla movimentazione devono sempre indossare guanti da lavoro e scarpe antinfortistiche. Qualora il generatore o l'intero gruppo debba essere sollevato da terra, gli operai devono usare un casco protettivo.

 L'installatore finale del gruppo elettrogeno è responsabile della predisposizione di tutte le misure necessarie a rendere l'intero impianto conforme alle vigenti norme locali di sicurezza (messa a terra, protezioni contro il contatto, protezioni contro le esplosioni e l'incendio, arresto di emergenza, ecc...).

Messaggi di sicurezza: Nel presente manuale useremo dei simboli che hanno il seguente significato:

-  **IMPORTANTE!** Si riferisce ad una operazione rischiosa o pericolosa che può causare danni al prodotto.
-  **CAUTELA!** Si riferisce ad una operazione rischiosa o pericolosa che può danneggiare il prodotto e può causare ferite alle persone.
-  **ATTENZIONE!** Si riferisce ad una operazione rischiosa o pericolosa che può causare gravi ferite o possibile morte.
-  **PERICOLO!** Si riferisce ad un rischio immediato che potrebbe causare gravi ferite o la morte.

## 2. DESCRIZIONE DELL'ALTERNATORE

Gli alternatori della serie E15 sono trifase a due e quattro poli, con spazzole e con avvolgimento ausiliario (caricato su un Compound) che assicura la regolazione della tensione.

Essi sono costruiti in conformità a quanto previsto dalle norme **EN 60034-1**, **EN 60204-1**, **EN 55014-1**, **EN 55011**, **EN 61000-6-2**, **EN 61000-6-4** ed alle direttive **2006/95/CE**, **2004/108/CE**, e **2006/42/CE**.

**Ventilazione.** Assiale con aspirazione dal lato opposto accoppiamento.

**Protezione.** Standard IP 21. A richiesta IP 23.

**Senso di rotazione.** Sono ammessi ambedue i sensi di rotazione.

**Caratteristiche elettriche.** Gli isolamenti sono realizzati con materiale di classe H sia nello statore che nel rotore.

Gli avvolgimenti sono tropicalizzati.

**Potenze.** Sono riferite alle seguenti condizioni: temperatura ambiente non superiore a 40°C, altitudine non superiore a 1000 m. s.l.m., servizio continuo a  $\cos\phi=0.8$ .

 **Sovraccarichi**

Si accetta generalmente un sovraccarico del 10% per 1 ora ogni 6 ore.

## Caratteristiche meccaniche.

La cassa e gli scudi sono in lega di alluminio resistente alle vibrazioni. L'albero è in acciaio ad alta resistenza.

Il rotore è particolarmente robusto per resistere alla velocità di fuga dei motori di trascinamento ed è dotato di una gabbia di smorzamento che permette un buon funzionamento anche con carichi monofase distorcanti. I cuscinetti sono lubrificati a vita.

## Funzionamenti in ambienti particolari.

Nel caso l'alternatore debba funzionare ad una altitudine superiore ai 1000 m s.l.m. è necessario attuare una riduzione della potenza erogata del 4% ogni 500 metri di incremento. Quando la temperatura dell'ambiente è superiore a 40°C si deve ridurre la potenza erogata dall'alternatore del 4% ogni 5°C di incremento.

## MESSA IN SERVIZIO

**Le seguenti operazioni di controllo e di messa in servizio devono essere eseguite solo da personale qualificato.**

- ⇒ L'alternatore dovrà essere installato in un locale con possibilità di scambio dell'aria con l'atmosfera per impedire che la temperatura ambiente superi i valori previsti dalle norme.
- ⇒ Bisogna fare attenzione che le aperture previste per l'aspirazione e lo scarico dell'aria non siano mai ostruite e che la tecnica prescelta per il piazzamento dell'alternatore sia tale da evitare l'aspirazione diretta dell'aria calda in uscita dall'alternatore stesso e/o dal motore primo.
- ⇒ Prima della messa in funzione è necessario controllare visivamente e manualmente che tutti i morsetti delle diverse morsettiere siano serrati regolarmente e che non esista impedimento alcuno alla rotazione del rotore. Nel caso l'alternatore sia stato inutilizzato per lungo tempo, prima di metterlo in servizio controllare la resistenza di isolamento verso massa degli avvolgimenti tenendo presente che ogni singola parte da controllare deve essere isolata dalle altre. Questo controllo si dovrà eseguire con lo strumento a 500 V. c.c. denominato Megger. Normalmente vengono ritenuti sufficientemente isolati gli avvolgimenti che hanno un valore di resistenza verso massa  $\geq 1 \text{ M}\Omega$ . Nel caso che il dato rilevato sia inferiore è necessario procedere ad un ripristino dell'isolamento asciugando l'avvolgimento utilizzando per es. un forno a 60 - 80°C (o facendo circolare nello stesso un adatto valore di corrente elettrica ottenuta da una sorgente ausiliaria). È necessario verificare che le parti metalliche dell'alternatore e la massa dell'intero gruppo siano collegati al circuito di terra e che quest'ultimo risponda alle prescrizioni di legge.

 **Errori o dimenticanze nella messa a terra possono causare conseguenze anche mortali.**

## 3. ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO

**Il montaggio deve essere effettuato da persone qualificate dopo la lettura del manuale.**

## Forma costruttiva B3/B14

La forma costruttiva B3/B14 obbliga all'uso di un giunto elastico tra motore primo e alternatore.

Il giunto elastico non dovrà dare origine a forze assiali o radiali durante il funzionamento e dovrà essere montato rigidamente sulla sporgenza dell'albero dell'alternatore. Si consiglia di eseguire l'assemblaggio seguendo le seguenti fasi:

- 1) Applicare sull'alternatore il semigiunto e la campana di allineamento come rappresentato nella **figura 1A**.  
Nel posizionamento del semigiunto sull'alternatore tenere presente che il rotore, ad accoppiamento completato, deve poter conservare la possibilità di dilatarsi assialmente verso il cuscinetto lato opposto accoppiamento; perché ciò sia possibile è necessario che a montaggio finito la sporgenza dell'albero sia posizionata rispetto alle lavorazioni del coperchio, come rappresentato nella **figura 1B** e relativa tabella.
- 2) Applicare sulla parte rotante del motore diesel il relativo semi-giunto come indicato in **figura 2A**.
- 3) Montare i tasselli elastici del giunto.
- 4) Accoppiare l'alternatore al motore primo fissando con le apposite viti la campana di accoppiamento (**vedi figura 2B**).
- 5) Fissare con adattati antivibranti l'insieme motore-alternatore alla base facendo attenzione che non si creino tensioni

tendenti a deformare il naturale allineamento delle due macchine.

- 6) Osservare che il cuscinetto lato opposto accoppiamento dell'alternatore abbia il previsto spazio di dilatazione (minimo 2 mm) e sia precaricato dalla molla di precarico.

#### Forma costruttiva B3/B9

Tale forma costruttiva prevede l'accoppiamento diretto tra motore primo e alternatore. Si consiglia di procedere all'assemblaggio nel seguente modo:

- 1) Fissare il coperchio «C» al motore primo come rappresentato nella **figura 3A**.
- 2) Applicare il tirante (13) per il fissaggio assiale del rotore avvitandolo a fondo sulla sporgenza dell'albero del motore come rappresentato nella **figura 3B**.
- 3) Fissare l'alternatore al suo coperchio con i 4 bulloni previsti come indicato nella **figura 4A**.
- 4) Bloccare assialmente il rotore applicando la rondella (50) e serrando il dado autobloccante (51) con chiave dinamometrica (coppia di serraggio 35 Nm per tiranti M8; 55 Nm per tiranti M10 e 100 Nm per i tiranti M14) (**figura 4B**).

**⚠ Prima di applicare il dado osservare che la porzione filettata del tirante entri nel rotore permettendo così un sicuro bloccaggio. Inoltre prima del montaggio verificare che le sedi coniche di accoppiamento (su alternatore e motore) siano regolari e ben pulite.**

#### Forma B2

Anche tale forma prevede l'accoppiamento diretto tra motore e alternatore. Si consiglia di procedere all'assemblaggio nel seguente modo:

- 1) Controllare il corretto posizionamento del rotore con l'ausilio della tabellina riportata in **figura 5A**.
- 2) Togliere eventuali mezzi di bloccaggio del rotore posti sul lato opposto accoppiamento.
- 3) Avvicinare l'alternatore al motore primo come rappresentato in **figura 5B**.
- 4) Centrare e fissare lo statore alla flangia del motore primo con le apposite viti come indicato in **figura 6A**.
- 5) Centrare e fissare con le apposite viti il giunto del rotore al volano del motore primo, agendo attraverso le aperture apposite, come indicato in **figura 6B**.

**⚠ Girare il rotore come indicato in figura 7A e 7B.**

#### CONTROLLI FINALI

**⚠ Al termine di tutti gli accoppiamenti sopradescritti è necessario controllare il corretto posizionamento assiale; si deve cioè verificare che:**

- 1) tra la fine del cuscinetto L.O.A. e la parete di bloccaggio assiale esista uno spazio di dilatazione di:
  - 2 mm per gli alternatori E1S10
  - 3 mm per gli alternatori E1S11 ed E1S13
- 2) che le spazzole siano centrate sugli anelli del collettore.

#### 4. UTILIZZAZIONE



**👤 Le operazioni di collegamento dei cavi di potenza devono essere eseguite da personale qualificato con macchina definitivamente ferma e scollegata elettricamente dal carico.**

Tensione e frequenza di erogazione: questi alternatori sono predisposti per erogare esclusivamente la tensione e la frequenza riportate in targhetta.

#### 5. SCHEMA ELETTRICO (Figura 8)

**Collegamenti dei cavi di potenza**

**⚠ Gli alternatori E1S possono funzionare sia con collegamento a stella con neutro che a triangolo. La morsetteria principale dovrà essere quindi collegata (a seconda dei casi) come in figura 9: A = Collegamento Stella/Neutro; B = Collegamento Triangolo.**

Tipo	kVA		Resistenza degli avvolgimenti Ω (20°C)				
			Alternatore		Avvolg. ausiliario	Compound	
	50 Hz	60 Hz		Rotore		I	II
E1S10M G	5,5	7	1,80	19,50	2,24	0,270	1,550
E1S10M H	7	8,5	1,24	21,00	1,83	0,141	1,550
E1S10M I	9	11	0,92	22,70	1,75	0,101	1,550
E1S10L L	10	12	0,65	23,50	1,70	0,085	1,550
E1S11M A	10	12,5	0,75	22,30	1,60	0,075	1,350
E1S11M AS	11,5	14	0,63	22,30	1,54	0,070	1,350
E1S11M B	13,5	16,5	0,46	24,60	1,47	0,043	1,350
E1S13S C/2	16	20	0,48	10,26	1,20	0,052	0,648
E1S13M D/2	22	27	0,28	12,30	1,10	0,030	0,648
E1S13M E/2	27	32	0,23	14,00	0,90	0,019	0,648
E1S13S A/4	8	9,6	1,58	5,73	1,49	0,128	0,540
E1S13S B/4	10	12	0,97	6,82	1,31	0,083	0,540
E1S13M D/4	13	16	0,61	7,95	1,20	0,046	0,540
E1S13M E/4	16	19	0,46	9,72	1,07	0,030	0,540
E1S13M F/4	20	24	0,38	9,86	1,15	0,024	0,540


Tipo	kVA		Dati eccitazione rotore			
			A vuoto		Pieno carico	
	50 Hz	60 Hz	V <sub>ECC</sub> (V)	I <sub>ECC</sub> (A)	V <sub>ECC</sub> (V)	I <sub>ECC</sub> (A)
E1S10M G	5,5	7	26	1,30	95	4,00
E1S10M H	7	8,5	29	1,30	111	4,10
E1S10M I	9	11	28	1,20	115	4,20
E1S10L L	10	12	30	1,30	115	4,50
E1S11M A	10	12,5	30	1,35	114	4,30
E1S11M AS	11,5	14	30	1,35	128	4,80
E1S11M B	13,5	16,5	34	1,35	133	4,45
E1S13S C/2	16	20	24	2,30	86	7,75
E1S13M D/2	22	27	24	1,90	92	7,50
E1S13M E/2	27	32	32	2,20	110	7,50
E1S13S A/4	8	9,6	20	3,35	56	7,80
E1S13S B/4	10	12	22	3,20	62	7,50
E1S13M D/4	13	16	26	3,15	76	7,70
E1S13M E/4	16	19	33	3,30	89	7,50
E1S13M F/4	20	24	35	3,35	95	7,70

## 6. TENSIONI E FREQUENZE DI EROGAZIONE NEGLI ALTERNATORI TRIFASI


 I normali alternatori sono previsti per erogare le seguenti tensioni:

- ⇒ 400 V a 50 Hz oppure 480 V a 60 Hz con collegamento stella con neutro.
- ⇒ 230 V a 50 Hz oppure 276 V a 60 Hz con collegamento triangolo.

## 7. SERVIZIO MONOFASE DEGLI ALTERNATORI TRIFASE



 La potenza in monofase che può essere erogata in servizio continuo è circa 0,65 volte quella nel funzionamento in trifase se si usa la tensione concatenata sulla fase rinforzata (bianca) e 0,6 volte (E1S10/E1S11), 0,4 (E1S13) se si usa la tensione di fase (nel collegamento a stella)

## 8. TARATURA DELLA TENSIONE E DELLA VELOCITÀ DI ROTAZIONE

 Le operazioni di taratura devono essere eseguite esclusivamente da personale qualificato poiché esiste il pericolo di folgorazione.


Il controllo della tensione di uscita dell'alternatore deve essere effettuato alla velocità di rotazione nominale (3000 giri/1' per gli alternatori a 2 poli e 1500 giri/1' per quelli a 4 poli). Normalmente gli alternatori sono tarati in fabbrica per erogare la tensione nominale. Leggeri scostamenti della tensione di uscita possono dipendere dal fatto che la velocità di rotazione è diversa da quella nominale. La tensione di uscita infatti varia (attorno alla velocità nominale) in modo quasi proporzionale alla velocità di rotazione. Nel caso che ad una determinata velocità di rotazione si voglia correggere la tensione a vuoto dell'alternatore è necessario agire sul traferro del compound come descritto di seguito (figura 10).

- 1) Allentare il serraggio dei due dadi N.
- 2) Modificare lo spessore del traferro tenendo presente che:

-  a) aumentandolo la tensione cresce.
-  b) diminuendolo la tensione diminuisce.

Piccole variazioni della tensione si possono ottenere assestando dei leggeri colpi con un martello sulla parte mobile del compound o facendo leva con un cacciavite in modo aumentare o diminuire lo spessore del traferro. Qualora la variazione di tensione richiesta superi il 5% è necessario procedere alla sostituzione dell'isolante T che forma il traferro con uno di spessore adeguato.

- 3) A regolazione effettuata serrare definitivamente i due dadi N.

 **ATTENZIONE:** Per un corretto funzionamento dell'alternatore non scostarsi (con la tensione) più del 5% rispetto al valore indicato in targa.

## 9. NOTE GENERALI

Funzionamento in ambienti particolari

Nel caso si usi l'alternatore in un gruppo insonorizzato fare attenzione che l'aria aspirata sia sempre quella fresca in entrata; ciò si ottiene sistemandolo vicino alla presa d'aria con l'esterno. Inoltre bisogna tener conto che la quantità d'aria richiesta dall'alternatore a 50 Hz, è di:

**4 m<sup>3</sup>/min. per i modelli E1S10**

**5 m<sup>3</sup>/min. per i modelli E1S11**

**10 m<sup>3</sup>/min. per i modelli E1S13**

### CUSCINETTI

I cuscinetti degli alternatori E1S sono autolubrificati e quindi non richiedono manutenzioni per un periodo di funzionamento superiore alle 10000 ore. Quando si deve procedere alla revisione generale del gruppo elettrogeno è consigliabile lavare i cuscinetti con adatto solvente.

Alternatore	Tipo di cuscinetto	
	Lato accoppiamento	Lato opp. accoppiamento
<b>E1S10</b>	6305-DDU-C3	6204-Z2-C3
<b>E1S11</b>	6207-Z2-C3	6205-Z2-C3
<b>E1S13</b>	6208-Z2-C3	6305-DDU-C3

## COLLETTORI AD ANELLI, PORTASPAZZOLE E SPAZZOLE

Il complesso collettore-portaspaZZole-spaZZole è dimensionato e studiato per garantire un servizio sicuro e prolungato. Pertanto durante l'uso dell'alternatore non sono richieste operazioni particolari di manutenzione a questo sistema per almeno 2000 ore di servizio negli alternatori a 2 poli e 4000 ore in quelli a quattro poli.

Nel caso si notasse però un comportamento irregolare dell'alternatore con diseccitazione casuale dell'alternatore ed irregolarità nella erogazione della corrente elettrica è necessario attuare le seguenti semplici operazioni.

- 1) controllare lo stato di pulizia del sistema collettore-spaZZole ed il loro corretto assetto meccanico,
- 2) controllare che le spaZZole siano posizionate in modo che per tutta la loro larghezza appoggino entro la superficie degli anelli,
- 3) controllare lo stato delle spaZZole ed eventualmente sostituirle se usurate.


### PONTI A DIODI (Figura 11)

Normalmente vengono usati dei ponti a diodi previsti per 25A - 800V.

### Verifica dei ponti a diodi

La verifica dei singoli diodi componenti il ponte di raddrizzamento può essere eseguita sia con un ohmetro che con una batteria e relativa lampada come qui di seguito descritto. Un diodo è da ritenersi regolarmente funzionante quando

- Con un ohmetro si verifica che la resistenza è molto bassa in un senso e molto alta nell'altro.
- Con batteria e lampada (prevista per la tensione della batteria) si verifica che l'accensione della lampada avviene solamente in uno dei due collegamenti possibili come illustrato in figura 12: **A = Lampada accesa, B = Lampada spenta.**

 **Nota per lo smontaggio:** prima di estrarre il rotore dalla cassa è necessario togliere il portaspaZZole.


GUASTO	CAUSE	INTERVENTI
Alternatore non si eccita	1) Insufficiente tensione residua 2) Interruzione di un collegamento 3) Ponte a diodi rotante guasto 4) Velocità insufficiente 5) Guasto negli avvolgimenti 6) Cattivo contatto con le spazzole	1) Eccitare il rotore utilizzando una batteria 2) Ripristinare il collegamento 3) Sostituire il ponte a diodi 4) Intervenire sul regolatore di giri del motore primo 5) Controllare le resistenze e sostituire la parte avariata 6) Pulire e controllare il collettore ad anelli
Tensione a vuoto bassa	1) Velocità ridotta 2) Cattivo contatto delle spazzole 3) Avvolgimento guasto 4) Ponte a diodi guasto	1) Riportare il motore prima a velocità nominale 2) Controllare, pulire o sostituire le spazzole 3) Controllare la resistenza e sostituire la parte in avaria 4) Sostituire il ponte a diodi
Tensione corretta a vuoto, ma troppo bassa a carico	1) Velocità ridotta a carico 2) Compound guasto 3) Avvolgimento del rotore difettoso 4) Carico troppo elevato	1) Intervenire sul regolatore di giri del motore 2) Controllare ed eventualmente sostituire il compound 3) Controllare la resistenza dell'avvolg. del rotore e, se guasto, sostituire il rotore 4) Intervenire sul carico per ridurlo
Tensione corretta a vuoto, ma troppo alta a carico	1) Presenza di condensatori sul carico 2) Compound guasto 3) Collegamento delle fasi errato	1) Ridurre il carico capacitivo 2) Controllare ed eventualmente sostituire il Compound 3) Controllare e correggere il collegamento delle fasi
Tensione instabile	1) Massa rotante troppo piccola 2) Velocità irregolare 3) Cattivo contatto sul collettore	1) Aumentare il volano del motore primo 2) Controllare e riparare il regolatore di giri del motore primo 3) Pulire e controllare il collettore ad anelli e le spazzole
Funzionamento rumoroso	1) Accoppiamento meccanico difettoso 2) Cortocircuito su qualche avvolgimento 3) Cuscinetto difettoso	1) Controllare e/o modificare l'accoppiamento 2) Controllare gli avvolgimenti e/o il carico 3) Sostituire il cuscinetto

## ENGLISH


### 1. SAFETY PRECAUTIONS

Before operating the generating set read the «Operating and Maintenance Manual» both of the generating set and of the alternator, and follow the recommendations below:

- ⇒ A safe and efficient working can be achieved only if the machines are used correctly, in compliance with the instructions provided by the relevant operational and maintenance handbooks and safety regulations.
- ⇒ An electric shock can cause serious personal injuries and even death.
- ⇒ Do not remove the terminal box lid or the safety screens before the alternator has come to a complete stop and before switching off the genset.
- ⇒ Only competent and qualified personnel should carry out the maintenance of the generating set.
- ⇒ Do not wear loose garments when working near the generating set.
- ⇒ All persons operating, handling or servicing the genset must always wear protective gloves and safety footwear. In the event that the alternator, or the whole generating set needs to be lifted from ground, the operators must also wear a safety helmet.


 The person responsible for the installation of the generating set must make sure that all the necessary safety arrangements are in place in order to make the whole plant compliant with current local safety regulations (earthen, contact protection, explosion and fire safety measures, emergency stop, etc....)

Safety warnings. Notice panels used in this manual have the following meaning:

 **IMPORTANT!** refers to dangerous or risky operations that may cause damage to the product.

 **CAUTION!** refers to dangerous or risky operations that may damage the product or cause personal injury.

 **WARNING!** refers to dangerous or risky operations that may cause serious personal injury or even death.

 **DANGER!** refers to an immediate risk that may cause serious personal injury or death.

### 2. ALTERNATOR DESCRIPTION

The E15 series includes three-phase 2/4 poles alternators with brushes equipped with an auxiliary winding (loaded on a compound) which ensures voltage regulation.

They are manufactured in compliance with **EN 60034-1, EN 60204-1, EN 55014-1, EN 55011, EN 61000-6-2, EN 61000-6-4** specifications, as well as with **2006/95/CE, 2004/108/CE and 2006/42/CE** directives.

**Ventilation:** Axial with air inlet from non-drive end side.

**Enclosure protection:** Standard IP 21. IP 23 on request.

**Direction of rotation:** Both directions are allowed.

**Electrical features:** Insulation components are made of class H materials, both for the stator and for the rotor. Windings are tropicalized.

**Power values:** They refer to the following conditions: ambient temperature up to 40°C, altitude up to 1000 m. above sea-level, continuous duty at P.F. = 0.8.

 **OVERLOADS:**

A 10% overload for one every six hours is normally accepted.

**Mechanical features:**

Frame, front cover and rear shield are made of a special aluminium alloy to better withstand vibrations. The shaft is made of



high-tensile steel.

The rotor is particularly sturdy to withstand the drive engine escape velocity.

It is equipped with a damping cage which allows satisfactory operation even with single-phase, distorted loads. Bearings are sealed for life.

#### Operation in particular conditions.


Should the alternator operate at more than 1000 m above sea-level, a 4% derating every 500 m increase will need to be applied. Should the ambient temperature exceed 40°C a 4% derating every 5°C increase will need to be applied.

#### START UP

The following start up and control operations should be carried out only by qualified personnel.

- ⇒ The alternator must be installed in a well-ventilated room. Ambient temperature should not exceed standard recommended values.
- ⇒ Particular attention must be paid to ensure that air inlets and outlets are never obstructed. While installing the alternator it is important to avoid direct suction of warm air coming from the alternator's outlet and/ or from drive engine.
- ⇒ Before starting up the alternator it is advisable to check (visually and manually) that all terminals in every terminal board are properly clamped and that the rotation of the rotor is not blocked in any way.
- ⇒ If the alternator has not been used for a long time, before starting it up it is recommended to test the windings insulation resistance to earth, keeping into account that every single part has to be isolated from the others. This special test must be carried out using a "Megger" tool at 500 Vdc. Normally, windings having resistance to earth  $\geq 1$  M $\Omega$  are considered sufficiently insulated.

If windings resistance is lower than 1 M $\Omega$ , insulation will have to be restored by drying the winding (using, for example, an oven at 60°-80°C temperature, or having a correct amount of current obtained from an auxiliary source circulate through the wiring). It is also necessary to verify that the alternator's metallic parts, and the whole genset mass are bonded to site earth and that the earth circuit satisfies any applicable legal requirements.

 **Mistakes or oversights concerning earthen may have fatal effects.**

### 3. ASSEMBLING INSTRUCTIONS

Assembling should be carried out by qualified personnel after reading this manual.

#### B3/B14 Mounting arrangement

The B3/B14 mounting arrangement requires the use of a flexible coupling between the drive engine and the alternator.

The flexible coupling should not cause any axial or radial forces during operation, and shall be mounted rigidly on the alternator shaft end. Please follow the instructions below while assembling:


- 1) Fix one of the two flexible coupling halves and the flange to the alternator as shown in **Fig. 1A**. When positioning the flexible coupling half, remember that once coupling is carried out, the rotor must be able to move axially towards the non-drive end bearing. To make it possible it is necessary that, once the assembling is carried out, the shaft end, with respect to the flange, is positioned according to **Fig. 1B**, and related table.
- 2) Place the relevant flexible coupling half on the revolving part of the diesel engine, as shown in **Fig. 2A**.
- 3) Insert the coupling's rubber blocks.
- 4) Couple the alternator to the drive engine firstly by screwing, with suitable screws, the flange to the engine (see **Fig. 2B**).
- 5) Fix, using appropriate rubber anti-vibration dampers, the engine-alternator unit to the common bed-plate. Special attention must be paid not to cause any stretching that may affect the natural alignment of the two machines.
- 6) Make sure that the alternator's non-drive end bearing has the recommended expansion allowance (min. 2 mm.) and that

it is preloaded by a preload spring.

#### B3/B9 Mounting arrangement

This type of mounting arrangement allows direct coupling of alternator and drive engine. Please follow the instructions below when assembling:


- 1) Clamp the front cover "C" on the drive engine, as illustrated in **Fig. 3A**.
- 2) Screw the tie rod (13) for the axial clamping of the rotor, completely on the engine shaft end, as shown in **Fig. 3B**.
- 3) Fix the alternator to its front cover using the 4 bolts, as indicated in **Fig. 4A**.
- 4) Lock axially the rotor by placing the washer (50), and tighten the self-locking nut (51) using a torque wrench (torque 35 Nm for M8 tie rod; 55 Nm for M10 tie rod and 100 Nm for M14 tie rod) (**Fig. 4B**).

 **Before placing the nut make sure that the threaded part of the tie rod slides into the rotor in order to obtain a tight lock. Before assembling verify that the tapered coupling surfaces (on both the alternator and the engine) are clean and in good working order.**


#### B2 Mounting arrangement.

This type of mounting arrangement too allows direct coupling of the alternator to the drive engine. Please follow the instructions below when assembling:

- 1) Check that the rotor is positioned correctly, as illustrated in **Fig. 5A**.
- 2) Remove eventual rotor's locking components on the non-drive end.
- 3) Place the alternator next to the drive engine, as illustrated in **Fig. 5B**.
- 4) Centre and secure the stator to the drive engine's flange, using suitable screws, as shown in **Fig. 6A**.
- 5) Centre and secure, using appropriate screws, the rotor's coupling to the drive engine's flywheel working through the air outlet, as indicated in **Fig. 6B**.


 **Turn the rotor as shown in Figures 7A and 7B.**

#### FINAL CONTROLS

 **Once all the above-mentioned operations have been carried out, it is necessary to check the correct axial positioning; it must be verified that:**

- 1) Between the end of the non-drive end bearing and the surface of axial clamping there is a space of:
  - 2 mm for the alternators E1S10
  - 3 mm for the alternators E1S11 and E1S13
- 2) The brushes are correctly centered on the rotor slip ring.


#### 4. OPERATION



 **Connecting load cables should be carried out by qualified personnel when the machine is completely stopped (locked out) and load cables are disconnected (tagged out).**

Voltage and output frequency: These alternators are designed to supply only the voltage and frequency specified in the rating plate.

#### 5. WIRING DIAGRAMS (Figure 8)

Load cables connections:

 **The E1S series alternators can work both with star/neutral connection and delta connection. The terminal board will have therefore to be connected as shown in Figure 9: A=Star with neutral connections; B=Delta connections.**

Type	kVA		Winding-resistance $\Omega$ (20°C)				
			Alternator		Aux winding	Compound	
	50 Hz	60 Hz		Rotor		I	II
E1S10M G	5,5	7	1,80	19,50	2,24	0,270	1,550
E1S10M H	7	8,5	1,24	21,00	1,83	0,141	1,550
E1S10M I	9	11	0,92	22,70	1,75	0,101	1,550
E1S10L L	10	12	0,65	23,50	1,70	0,085	1,550
E1S11M A	10	12,5	0,75	22,30	1,60	0,075	1,350
E1S11M AS	11,5	14	0,63	22,30	1,54	0,070	1,350
E1S11M B	13,5	16,5	0,46	24,60	1,47	0,043	1,350
E1S13S C/2	16	20	0,48	10,26	1,20	0,052	0,648
E1S13M D/2	22	27	0,28	12,30	1,10	0,030	0,648
E1S13M E/2	27	32	0,23	14,00	0,90	0,019	0,648
E1S13S A/4	8	9,6	1,58	5,73	1,49	0,128	0,540
E1S13S B/4	10	12	0,97	6,82	1,31	0,083	0,540
E1S13M D/4	13	16	0,61	7,95	1,20	0,046	0,540
E1S13M E/4	16	19	0,46	9,72	1,07	0,030	0,540
E1S13M F/4	20	24	0,38	9,86	1,15	0,024	0,540


Type	kVA		Excitation of rotor			
			No load		Full load	
	50 Hz	60 Hz	$V_{EKC}$ (V)	$I_{EKC}$ (A)	$V_{EKC}$ (V)	$I_{EKC}$ (A)
E1S10M G	5,5	7	26	1,30	95	4,00
E1S10M H	7	8,5	29	1,30	111	4,10
E1S10M I	9	11	28	1,20	115	4,20
E1S10L L	10	12	30	1,30	115	4,50
E1S11M A	10	12,5	30	1,35	114	4,30
E1S11M AS	11,5	14	30	1,35	128	4,80
E1S11M B	13,5	16,5	34	1,35	133	4,45
E1S13S C/2	16	20	24	2,30	86	7,75
E1S13M D/2	22	27	24	1,90	92	7,50
E1S13M E/2	27	32	32	2,20	110	7,50
E1S13S A/4	8	9,6	20	3,35	56	7,80
E1S13S B/4	10	12	22	3,20	62	7,50
E1S13M D/4	13	16	26	3,15	76	7,70
E1S13M E/4	16	19	33	3,30	89	7,50
E1S13M F/4	20	24	35	3,35	95	7,70

## 6. VOLTAGE AND OUTPUT FREQUENCY ON THE THREE PHASE ALTERNATORS


 These alternators are designed to supply the following voltage:

- ⇒ 400 V at 50Hz or 480 V at 60Hz with star/neutral connection
- ⇒ 230 V at 50Hz or 276 V at 60Hz with delta connection

## 7. SINGLE PHASE DUTY OF THREE-PHASE ALTERNATORS

 The output power in single-phase, continuous duty is approximately 65% of three-phase output power if line-to-line voltage is used and 60% (E1S10/E1S11), 40% (E1S13) if phase voltage is used (star connection).

## 8. VOLTAGE AND REVOLVING SPEED CALIBRATION

 The voltage calibration should be carried out by qualified personnel only because of electrocution hazard.

The alternator's output voltage measurement should be carried out at the nominal revolving speed (3000 RPM for 2 poles alternators and 1500 RPM 4 poles).

Our alternators are usually factory set to supply nominal voltage.


Small deviations of the output voltage can be caused by a revolving speed which is different from the nominal one.

Actually, the output voltage changes almost proportionally to the revolving speed, around nominal speed.

To change the no-load voltage of the alternator at a specific revolving speed, it is necessary to operate on the air gap of the compound transformer as described below (see figure 10).


1) Loosen the tightening of two screw nuts N.

2) Modify the air gap height, considering that:

-  a) by increasing it, the voltage increases;
- b) by decreasing it, the voltage decreases;

however, small voltage variations can be obtained with a small hammer or a screwdriver on the compound moving part so as to change the air gap thickness. When the required voltage change exceeds 5%, it is necessary to replace the air gap insulating material (T) with a suitable one.

3) Once the calibration is carried out, tighten the two screw nuts N.

 **ATTENTION:**  
for a correct operation of the alternator, the voltage cannot exceed +/- 5% of the rated value.

## 9. GENERAL NOTES

Operation in particular conditions

If the alternator is going to be used in a canopy, make sure that only fresh air blows into it.

This can be ensured by placing the alternator's air inlet near the external air intake. Moreover, remember that the required air flow is (at 50 Hz):

**4 m<sup>3</sup>/min. for E1S10 type alternators**

**5 m<sup>3</sup>/min. for E1S11 type alternators**

**10 m<sup>3</sup>/min. for E1S13 type alternators**

### BEARINGS

The bearings of E1S type alternators are greased for life and therefore they do not require maintenances for at least 10,000 working hours. When a genset general servicing is necessary it is recommended to wash the bearings with a proper solvent.

Bearing type		
Alternator	Drive end	Non drive end
E1S10	6305-DDU-C3	6204-ZZ-C3
E1S11	6207-ZZ-C3	6205-ZZ-C3
E1S13	6208-ZZ-C3	6305-DDU-C3

### SLIP-RINGS, BRUSH HOLDER AND BRUSHES

Slip-ring, brush holder-assembly and brushes are designed to guarantee a safe and long service. Therefore, when using the alternator, no special servicing is needed for at least 2000 working hours for the 2 pole-alternators and 4000 hours for the 4 pole alternators.

In case you notice an unusual working, a sudden disexcitation of the alternator and an irregular electric current supply, it is necessary to carry out the following simple operations:

- 1) Check if the slip ring, brush-holder assembly and brushes are clean and if they are correctly positioned.
- 2) Verify that brushes rest within the surface of the slip ring.
- 3) Check brushes wear and eventually replace them if worn.

#### RECTIFYING DIODE BRIDGE (Figure 11)


We normally use rectifying diodes designed for 25A - 800V.

#### Rectifying diode bridge inspection

Testing every single diode of the rectifying bridge can be carried out either with an ohmmeter or with a battery and a bulb, as described here below.

A diode works properly when:

- the resistance across the diode, measured with an ohmmeter, is very low in the forward direction and very high in the reverse.
- with a battery and a suitable bulb, the bulb lights up only in one of the two connections in **Figure 12: A=Lamp On, B=Lamp Off.**


 **Note for disassembling:** Before removing the rotor from the frame it is necessary to remove the brush-holder assembly.

FAULT	CAUSE	ACTION
Alternator does not excite	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Insufficient residual voltage</li> <li>2) Connection broken</li> <li>3) Faulty rectifying diode bridge</li> <li>4) Insufficient speed</li> <li>5) Windings fault</li> <li>6) Poor contact with the brushes</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Excite the rotor using a battery</li> <li>2) Repair or renew the connection</li> <li>3) Replace three-phase diode bridge</li> <li>4) Adjust speed regulator</li> <li>5) Check winding resistance and replace damaged part</li> <li>6) Clean and check the slip ring</li> </ol>
Low voltage with no-load	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Engine speed low</li> <li>2) Poor brushes contact</li> <li>3) Winding fault</li> <li>4) Faulty rectifying diode bridge</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Reset speed for drive motor</li> <li>2) Check, clean or replace brushes</li> <li>3) Check resistance and replace damaged part</li> <li>4) Replace rectifying diode bridge</li> </ol>
Correct voltage with no load but too low voltage on load	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Low speed with load</li> <li>2) Faulty compound</li> <li>3) Faulty rotor winding</li> <li>4) Load is too high</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Adjust governor control to nominal speed</li> <li>2) Check the compound and eventually replace it</li> <li>3) Check rotor winding resistance and replace the rotor if faulty</li> <li>4) Reduce the load</li> </ol>
Correct voltage with no-load but too high voltage on load	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Load with capacitors</li> <li>2) Faulty compound</li> <li>3) Wrong connection between phases</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Reduce capacitive load</li> <li>2) Check and eventually replace the compound</li> <li>3) Check and correct the connection between phases</li> </ol>
Unstable voltage	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Rotating mass too small</li> <li>2) Uneven speed</li> <li>3) Loose contact on slip ring</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Increase the drive engine flywheel</li> <li>2) Check and repair governor control</li> <li>3) Check and clean the slip-ring and the brushes</li> </ol>
Noisy working	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Bad coupling</li> <li>2) Short circuit in some windings</li> <li>3) Faulty bearing</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Check and/or correct coupling</li> <li>2) Check windings and/or loads</li> <li>3) Replace faulty bearing</li> </ol>


## 1. MEDIDAS DE SEGURIDAD


Antes de utilizar el grupo electrógeno es indispensable leer el manual de “Uso y Mantenimiento” del grupo electrógeno y del alternador, siguiendo las siguientes recomendaciones.


- ⇒ Un funcionamiento seguro y eficiente se puede obtener solo si las máquinas son utilizadas en modo correcto, siguiendo las indicaciones de los manuales de “Uso y Mantenimiento” y las normas relativas a la seguridad.
- ⇒ Un choque eléctrico puede provocar graves daños, inclusive la muerte.
- ⇒ Está prohibido quitar la tapas de las borneras y las protecciones del alternador mientras el mismo se encuentre en movimiento o antes de haber desactivado el sistema de arranque del grupo electrógeno.
- ⇒ El mantenimiento del grupo deberá ser realizado exclusivamente por personal calificado o especializado.
- ⇒ No trabajar con ropaje suelto en las cercanías del grupo electrógeno.
- ⇒ Las personas encargadas a la movilización deberán usar en todo momento guantes y zapatos de trabajo. Cada vez que el generador se deba alzar del suelo, las personas involucradas en dicha operación deberán usar cascos de protección.


 El instalador final del grupo electrógeno es responsable de la predisposición de todas las medidas necesarias para obtener la conformidad del sistema con las normas locales vigentes de seguridad (puesta a tierra, protección contra contactos directos e indirectos, explosión, incendio, parada de emergencia, etc.).

Mensajes de seguridad. En este manual usaremos símbolos que tienen el siguiente significado.

 **¡IMPORTANTE!** Se refiere a una operación riesgosa o peligrosa que puede provocar daños al producto.

 **PRECAUCIÓN!** Se refiere a una operación riesgosa o peligrosa que puede provocar daños al producto y heridas a las personas.

 **¡ATENCIÓN!** Se refiere a una operación riesgosa o peligrosa que puede provocar graves heridas o eventualmente la muerte.

 **PELIGRO!** Se refiere a un riesgo inmediato que puede provocar graves heridas o la muerte.

## 2. DESCRIPCIÓN DEL ALTERNADOR

Los alternadores de la serie E15 son trifásicos a dos y a cuatro polos, con escobillas y bobinado auxiliar (cargado con un transformador “compound”) que garantiza la autoregulación de los mismos.

Los generadores están construidos en conformidad con las normas EN 60034-1, EN 60204-1, EN 55014-1, EN 55011, EN 61000-6-2, EN 61000-6-4 y a las directivas 2006/95/CE, 2004/108/CE, y 2006/42/CE.

Ventilación. Axial con aspiración del lado opuesto al acoplamiento.

**Protecciones.** De norma IP 21, a pedido IP 23.

**Sentido de rotación.** Son admisibles los dos sentidos de rotación.

**Características eléctricas.** Los aislantes son en clase H tanto en el rotor como en el estator.

Los bobinados son tropicalizados.

**Potencias.** Están referidas a las siguientes condiciones: temperatura ambiente inferior a 40°C, altitud inferior a 1000 m s.n.m., servicio continuativo a  $\cos\phi = 0.8$ .

 **Sobrecargas**

Se acepta una sobrecarga del 10% por 1 hora cada 6 horas.

**Características mecánicas**

Carcaza y tapas en aleación de aluminio de alta resistencia a las vibraciones

Eje en acero de alta resistencia. Rotor robusto, apto para resistir la velocidad de embalamiento del motor, posee además jaula de amortiguamiento que permite un buen funcionamiento de la máquina aun con cargas de alta distorsión.

Rodamientos lubricados de por vida.

**Funcionamiento en ambientes particulares:**

Si el alternador tiene que funcionar a una altitud superior a los 1000m s.n.m es necesario reducir la potencia de salida un 4% por cada 500 m de incremento.

Cuando la temperatura ambiente es superior a 40°C se debe reducir la potencia entregada por el alternador del 4% por cada 5°C de incremento.

## PUESTA EN MARCHA

**Las siguientes operaciones de control y puesta en marcha deberán ser realizadas solo por personal calificado.**

⇒ El alternador deberá ser instalado en un local con posibilidad de intercambio de aire atmosférico para evitar que la temperatura ambiente supere los valores previstos por las normas.


⇒ Es necesario prestar atención de manera que las aberturas previstas para la aspiración y descarga del aire en el alternador no se encuentren nunca obstruidas. Es importante además que el posición del alternador evite la aspiración de su propia descarga de aire caliente o de aquella del motor primario.

⇒ Antes de la puesta en marcha es necesario controlar ocular y manualmente que todos los bornes de las diferentes placas se encuentren bien ajustados, y que no exista ninguna oposición a la rotación del rotor.

Cuando el alternador haya permanecido por largo tiempo inutilizado, antes de la puesta en marcha es necesario controlar la resistencia de aislamiento de masa de todos los bobinados, teniendo siempre presente que se debe probar cada bobinado singularmente aislado de los otros.

Dicho control se deberá realizar con un instrumento denominado Megger y a una tensión de medida de 500V c.c. Normalmente se considera suficiente un valor de resistencia con respecto a masa  $\geq 1 \text{ M}\Omega$  Si el valor medido es inferior, será necesario restablecer el aislamiento secando el bobinado por medio de un horno a una temperatura de 60-80°C (o eventualmente haciendo circular un valor de corriente eléctrica obtenida por una fuente auxiliar).

Es necesario además, que todas las partes metálicas del alternador y la masa del grupo completo estén conectadas al circuito de tierra en conformidad con las normas vigentes.

 **Errores u olvidos en la conexión de tierra pueden provocar consecuencias mortales.**

## 3. INSTRUCCIONES PARA EL MONTAJE

**El montaje debe ser realizado por personal calificado después de la lectura de este manual.**

**Para la forma constructiva B3/B14**

Dicha forma constructiva necesita de una junta elástica entre motor primario y alternador.

Esta junta no deberá producir fuerzas axiales ni radiales durante el funcionamiento, deberá montarse rígidamente sobre la parte saliente del eje del alternador.

Se aconseja seguir las siguientes operaciones:

- 1) Aplicar sobre el alternador la semi-junta y la campana de alineamiento como se muestra en la **figura 1A**. En el montaje de la semi-junta tener presente que el rotor, una vez terminado el acoplamiento, tiene que tener la posibilidad de dilatarse axialmente hacia el lado del cojinete opuesto al acoplamiento; para que esto sea posible es necesario que, a montaje terminado, la parte saliente del eje se encuentre en una posición como indicada en la **figura 1B** y tabla respectiva.
- 2) Aplicar en la parte rotativa del diesel la respectiva semi-junta como se indica en la **figura 2A**.
- 3) Montar las cuñas elásticas de la junta.
- 4) Acoplar el alternador al motor primario fijando con los tornillos respectivos la campana de acoplamiento (**Ver figura 2B**).

- Fijar con antivibrantes adecuados el conjunto motor-alternador a la base, con particular precaución de evitar tensiones que tiendan a deformar el natural alineamiento de las dos máquinas.
- Observar que el cojinete del lado opuesto al acoplamiento del alternador tenga previsto un espacio de dilatación (mínimo 2 mm) y se encuentre cargado con el resorte de precarga.

#### Para la forma constructiva B3/B9

Esta forma constructiva prevee el acoplamiento directo entre motor y alternador. Se aconseja seguir las siguientes operaciones:

- Fijar la tapa «C» al motor primario como indicado en la **figura 3A**.
- Aplicar el tirante (13) para fijar axialmente el rotor, enroscando a fondo sobre la parte saliente del eje motor como representado en la **figura 3B**.
- Fijar el alternador a su tapa con sus 4 tornillos respectivos como indicado en la **figura 4A**.
- Fijar axialmente el rotor aplicando la arandela (50) y la tuerca (51) con una llave dinamométrica (cupla de apriete 35 Nm para los tirantes M8, 55Nm para los tirantes M10 y 100 Nm para los tirantes M14), ver **figura 4B**.

**⚠ Antes de aplicar la tuerca, observar que la parte roscada del tirante entre en el rotor permitiendo una segura operación de apriete. Antes del montaje, asegurarse que los acoplamientos cónicos (motor y alternador) se encuentren sin problemas y perfectamente limpios.**

#### Para la forma constructiva B2

También esta forma constructiva prevee el acoplamiento directo entre motor y alternador. Se aconseja seguir las siguientes operaciones:

- Controlar la correcta posición del rotor con el auxilio de la tabla indicada en la **figura 5A**.
- Quitar eventuales sistemas de bloqueo del rotor que se encuentren en el lado opuesto al acoplamiento.
- Acercar el alternador al motor primario como indicado en la **figura 5B**.
- Centrar y fijar con los tornillos respectivos el estator del alternador a la campana del motor **figura 6A**.
- Centrar y fijar con los tornillos respectivos la junta a discos del rotor al volante del motor, utilizar para dicha operación las aberturas de ventilación como se indica en la **figura 6B**.

**⚠ Girar el rotor tal como se muestra en las figuras 7A y 7B.**

#### CONTROLES FINALES

**⚠ Al finalizar todos los acoplamientos descriptos precedentemente, es necesario controlar la correcta posición axial; se deberá verificar que:**

- Entre el final del cojinete L.O.A (lado opuesto acoplamiento) y el tope axial, exista una distancia de dilatación de:
  - 2 mm para los alternadores del tipo E1S10
  - 3 mm para los alternadores del tipo E1S11 y E1S13
- que las escobillas se encuentren centradas sobre los anillos del colector.

#### 4. USO



**⚠ Las operaciones de conexión de los cables de potencia deben ser realizadas por personal calificado, con la máquina completamente detenida y desconectada de la carga.**

Tensión y frecuencia de salida: Estos alternadores están predispuestos para entregar exclusivamente la tensión y la frecuencia indicada en la tarjeta de datos.

#### 5. ESQUEMAS ELECTRICOS (Figura 8)


##### Conexiones de los cables de potencia

**⚠ Los alternadores E1S pueden funcionar con conexión a estrella con neutro o con conexión a triángulo. La placa de bornes principal deberá conectarse según el caso como indicado en figura 9: A = Conexión estrella con neutro; B = Conexión Triángulo.**

Type	kVA	Resistencia de los bobinados $\Omega$ (20°C)						
				Alternador		Bobinado aux.	Compound	
		50 Hz	60 Hz		Rotor		I	II
E1S10M	G	5,5	7	1,80	19,50	2,24	0,270	1,550
E1S10M	H	7	8,5	1,24	21,00	1,83	0,141	1,550
E1S10M	I	9	11	0,92	22,70	1,75	0,101	1,550
E1S10L	L	10	12	0,65	23,50	1,70	0,085	1,550
E1S11M	A	10	12,5	0,75	22,30	1,60	0,075	1,350
E1S11M	AS	11,5	14	0,63	22,30	1,54	0,070	1,350
E1S11M	B	13,5	16,5	0,46	24,60	1,47	0,043	1,350
E1S13S	C/2	16	20	0,48	10,26	1,20	0,052	0,648
E1S13M	D/2	22	27	0,28	12,30	1,10	0,030	0,648
E1S13M	E/2	27	32	0,23	14,00	0,90	0,019	0,648
E1S13S	A/4	8	9,6	1,58	5,73	1,49	0,128	0,540
E1S13S	B/4	10	12	0,97	6,82	1,31	0,083	0,540
E1S13M	D/4	13	16	0,61	7,95	1,20	0,046	0,540
E1S13M	E/4	16	19	0,46	9,72	1,07	0,030	0,540
E1S13M	F/4	20	24	0,38	9,86	1,15	0,024	0,540


Type	kVA	Datos excitación rotor					
		En vacío		Plena carga			
		50 Hz	60 Hz	$V_{EKC}$ (V)	$I_{EKC}$ (A)	$V_{EKC}$ (V)	$I_{EKC}$ (A)
E1S10M	G	5,5	7	26	1,30	95	4,00
E1S10M	H	7	8,5	29	1,30	111	4,10
E1S10M	I	9	11	28	1,20	115	4,20
E1S10L	L	10	12	30	1,30	115	4,50
E1S11M	A	10	12,5	30	1,35	114	4,30
E1S11M	AS	11,5	14	30	1,35	128	4,80
E1S11M	B	13,5	16,5	34	1,35	133	4,45
E1S13S	C/2	16	20	24	2,30	86	7,75
E1S13M	D/2	22	27	24	1,90	92	7,50
E1S13M	E/2	27	32	32	2,20	110	7,50
E1S13S	A/4	8	9,6	20	3,35	56	7,80
E1S13S	B/4	10	12	22	3,20	62	7,50
E1S13M	D/4	13	16	26	3,15	76	7,70
E1S13M	E/4	16	19	33	3,30	89	7,50
E1S13M	F/4	20	24	35	3,35	95	7,70

## 6. TENSION Y FRECUENCIA DE ENTREGA EN ALTERNADORES TRIFASICO


 Los alternadores están preparados para funcionar en las siguientes condiciones:

- ⇒ 400V a 50 Hz, o 480V a 60 Hz, en conexión a estrella con neutro.
- ⇒ 230V a 50 Hz, o 276V a 60 Hz, en conexión a triángulo.

## 7. SERVICIO MONOFASICO EN ALTERNADORES TRIFASICOS

 La potencia monofásica que el alternador puede suministrar en servicio continuativo es aproximadamente 0.65 del valor nominal del funcionamiento trifásico utilizando la tensión línea-línea, y 0,6 (E1S10/E1S11), 0,4 (E1S13) del valor nominal si se utiliza la tensión de fase (en la conexión a estrella).

## 8. AJUSTE DE LA TENSION Y VELOCIDAD DE ROTACION

 Las operaciones de ajuste deberán ser realizadas exclusivamente por personal calificado, ya que en las mismas existe el peligro de electrocución.

El control de la tensión de salida del alternador se deberá efectuar a la velocidad de rotación nominal (3000 RPM para generadores a 2 polos y 1500 RPM para generadores a 4 polos).

Normalmente los alternadores se taran en fábrica a la tensión nominal.

Pequeñas variaciones de la tensión de salida pueden ser debidas a una velocidad de rotación diferente de la nominal.

Cuando a una dada velocidad de rotación se desee modificar la tensión en vacío del alternador, será necesario ajustar el entrehierro del transformador de regulación “compound” como indicado a continuación (figura 10):

- 1) Desenrosar, sin quitarlos, los tornillos N
- 2) Modificar el espesor del entrehierro, considerando que:

 a) incrementándolo, la tensión aumenta

b) disminuyéndolo, la tensión se reduce, pequeñas variaciones de tensión pueden ser obtenidas simplemente con un martillo y destornillador. Cuando la variación requerida sea mayor del 5%, será necesario reemplazar el espesor (T) que produce el entrehierro.

- 3) Con la regulación obtenida, ajustar definitivamente los dos tornillos N.

 **ATENCIÓN:** para un correcto funcionamiento del alternador, no variar la tensión de salida en más del 5% del valor nominal indicado en tarjeta.

## 9. NOTAS GENERALES

Funcionamiento en ambientes particulares:

En el caso el alternador (a 50 Hz) se utilice dentro de un grupo insonorizado, es necesario prever siempre la aspiración de aire fresco.

**4** m<sup>3</sup>/min. para alternadores del tipo E1S10

**5** m<sup>3</sup>/min. para alternadores del tipo E1S11

**10** m<sup>3</sup>/min. para alternadores del tipo E1S13

### COJINETES

Los cojinetes de los alternadores E1S son auto lubricados y por lo tanto no necesitan mantenimiento por un tiempo superior a las 10000 horas. Cuando se deberá realizar una revisión general del grupo electrógeno es aconsejable lavar los cojinetes con un solvente apropiado.

Tipo de cojinete		
Alternador	Lado acoplamiento	Lado opuesto acoplamiento
E1S10	6305-DDU-C3	6204-ZZ-C3
E1S11	6207-ZZ-C3	6205-ZZ-C3
E1S13	6208-ZZ-C3	6305-DDU-C3

## COLECTORES Y ANILLOS, PORTAESCOBILLAS Y ESCOBILLAS

El conjunto colectores-portaescobillas está dimensionado y estudiado para garantizar un servicio seguro y prolongado en el tiempo. Por lo tanto, durante el normal uso del alternador no son necesarias particulares operaciones de mantenimiento del conjunto por al menos 2.000 horas de funcionamiento en los alternadores a 2 polos y de 4000 horas de funcionamiento en los alternadores a 4 polos. En el caso se hubiera la percepción de un comportamiento irregular del generador, con dexcitaciones casuales y/o discontinuidad de corriente erogada será necesario efectuar las siguientes sencillas operaciones:

- 1) controlar la limpieza del conjunto colector-escobillas, así como también el correcto montaje mecánico,
- 2) controlar que cada escobilla se encuentre con toda su superficie apoyada sobre la superficie del anillo colector,
- 3) controlar el estado de las escobillas, sustituyendo las mismas en caso de desgaste excesivo.

### PUENTE RECTIFICADOR (Figura 11)

Los puentes utilizados son del tipo 25A-800V.

### Control del puente rectificador

El control de los diodos que forman el puente rectificador puede ser efectuado con un ohmetro o eventualmente con una lámpara. Un diodo es considerado sin anomalías cuando:

- Con un ohmetro se comprueba que la resistencia es muy baja en un sentido, y muy alta en el sentido inverso.
- Con batería y lámpara (prevista con tensión adecuada a la batería), se verifica que el encendido de la lámpara se obtiene solo en un sentido de los dos posibles de conexión, como a continuación indicado in **Figura 12: A = Lámpara encendida, B = Lámpara apagada.**

### Nota para el desmontaje:

Antes de desenfilan el rotor de la carcaza es necesario quitar el portaescobillas.

PROBLEMAS	CAUSAS	ACCIONES
Alternador no se excita	1) Insuficiente tensión residual 2) Interrupción de una conexión 3) Puente rectificador averiado 4) Velocidad insuficiente 5) Falla en algún bobinado 6) Mal contacto de las escobillas	1) Excitar el rotor con una batería 2) Restablecer la conexión 3) Substituir el puente rectificador 4) Modificar el regulador de velocidad 5) Controlar las resistencias y reemplazar la parte averiada 6) Limpiar y controlar los anillos colectores y escobillas
Baja tensión en vacío	1) Baja velocidad 2) Mal contacto de las escobillas 3) Falla en algún bobinado 4) Puente rectificador averiado	1) Ajustar la velocidad del motor a su valor nominal 2) Limpiar y controlar los anillos colectores y escobillas 3) Controlar las resistencias y reemplazar la parte averiada 4) Substituir el puente rectificador
Tensión normal en vacío pero baja en carga	1) Baja velocidad en carga 2) Compound averiado 3) Bobina rotor defectuosa 4) Carga elevada	1) Ajustar el regulador de velocidad del motor 2) Controlar y/o substituir el compound 3) Controlar la resistencia y/o substituir el rotor 4) Reducir la carga al valor nominal
Tensión normal en vacío pero alta en carga	1) Condensadores en la carga 2) Compound averiado 3) Fases mal conectadas	1) Reducir la carga capacitiva 2) Controlar y/o substituir el compound 3) Controlar y corregir la conexión incorrecta de las fases
Tensión inestable	1) Masa rotativa pequeña 2) Velocidad irregular 3) Mal contacto de las escobillas	1) Aumentar la masa volante del motor 2) Controlar y/o ajustar el regulador de giros del motor 3) Limpiar y controlar los anillos colectores y escobillas
Funcionamiento ruidoso	1) Acoplamiento mecánico defectuoso 2) Cortocircuito en algún bobinado 3) Cojinete defectuoso	1) Controlar y/o modificar el acoplamiento 2) Controlar los bobinados y/o la carga 3) Substituir el cojinete

## FRANÇAIS

### 1. MESURES DE SECURITE

**Avant d'utiliser un groupe électrogène il est nécessaire de lire le manuel "d'emploi et entretien" du groupe électrogène et de l'alternateur et suivre les instructions suivantes.**

- ⇒ **On peut avoir un fonctionnement sûr et efficace seulement si les machines sont utilisées correctement, c'est-à-dire en suivant les indications des manuels d'emploi et d'entretien relatifs.**
  - ⇒ **Une décharge électrique peut causer des dommages très graves ou la mort.**
  - ⇒ **Il est interdit d'enlever le capot de fermeture de la boîte à bornes et les protections de l'alternateur quand il est en mouvement ou avant d'avoir désactivé le système de démarrage du groupe électrogène.**
  - ⇒ **L'entretien du groupe doit être effectué exclusivement par du personnel qualifié et spécialisé.**
  - ⇒ **Ne pas travailler avec des vêtements amples près du groupe électrogène.**
  - ⇒ **Le personnel préposé doit toujours porter les gants de travail et les chaussures de sécurité. Quand le générateur ou le groupe complet doit être soulevé, les ouvriers doivent utiliser le casque de protection.**
- ⚠ L'installateur du groupe électrogène est responsable de la prédisposition de toutes les mesures nécessaires afin que l'installation soit conforme aux normes locales de sûreté (mise à terre, protection contre le contact, protections contre explosion et incendie, arrêt d'urgence, etc).**

Messages de sécurité. Dans le présent manuel les symboles utilisés sont les suivants.



**⚠ IMPORTANT!** Se réfère à une opération risquée ou dangereuse qui peut endommager le produit.



**⚠ PRUDENCE!** Se réfère à une opération risquée ou dangereuse qui peut endommager le produit ou blesser les personnes.



**⚠ ATTENTION!** Se réfère à une opération risquée ou dangereuse qui peut causer de blessures très graves ou la mort.



**⚠ DANGER!** Se réfère à une opération à risque immédiat qui pourrait causer de graves blessures ou la mort.

### 2. DESCRIPTION DE L'ALTERNATEUR

Les alternateurs de la série E1S sont des générateurs triphasés à deux et à quatre pôles, avec balais et avec bobinage auxiliaire (chargé sur le Compound) qui assure la régulation de la tension et sont fabriqués en conformité aux normes **EN 60034-1, EN 60204-1, EN 55014-1, EN 55011, EN 61000-6-2, EN 61000-6-4** et aux directives **2006/95/CE, 2004/108/CE, et 2006/42/CE**.

**Ventilation.** Axiale à l'aspiration du côté opposé à l'accouplement.

**Protection.** Standard IP 21. Sur demande IP 23.

**Sens de rotation.** Les deux sens de rotations sont possibles.

**Caractéristiques électriques.** Les isolations sont réalisés en Classe H soit pour le stator que pour le rotor. Les bobinages sont tropicalisés.

**Puissances.** Se réfèrent aux conditionnes suivantes: température ambiante maximum de 40°C, altitude maximum de 1000 m. au dessus du niveau de mer, service continu à  $\cos\phi = 0.8$ .



**⚠ Surcharges:** L'alternateur peut accepter un surcharge du 10% pendant une heure chaque 6 heures.

#### Caractéristiques mécaniques

La carcasse et les couvercles sont en alliage d'aluminium qui résiste aux vibrations. L'axe est en acier à haute résistance. Le rotor est particulièrement robuste pour résister à la vitesse de fuite du moteur principal et avec une cage d'amortissement qui permet le bon fonctionnement aussi avec des charges monophasés déformantes. Les roulements sont lubrifiés à vie.


### Fonctionnement dans un milieu particulier.

Si l'alternateur doit fonctionner à plus de 1000 mètres d'altitude il est nécessaire de réduire la puissance débitée de 4% chaque 500 mètres en plus. Si la température ambiante est supérieure à 40°C on doit réduire la puissance de 4% chaque 5°C en plus.

### LA MISE EN SERVICE

**Les opérations de contrôle pour la mise en service indiquées ci-après doivent être exécutées seulement par du personnel qualifié.**

- L'alternateur devra être monté dans un endroit aéré pour empêcher que la température ambiante dépasse les valeurs prévues dans les normes.
- Il faut aussi faire attention que les ouvertures pour l'aspiration et l'échappement de l'air ne soient jamais bouchés et que l'alternateur soit monté de façon à éviter l'aspiration de l'air chaude émis par le même alternateur et/ou par le moteur principal.
- Avant la mise en service il est nécessaire de contrôler visuellement et manuellement si toutes les bornes des différentes boîtes à bornes sont serrées correctement et qu'il n'existe aucun empêchement à la rotation du rotor. Si l'alternateur a demeuré longtemps inactif, avant de procéder à sa mise en route, contrôlez la résistance de l'isolation vers la masse des enroulements en considérant que toutes les parties à contrôler devront être isolées des autres. Le contrôle doit être fait avec l'instrument à 500 V. courant continu nommé "Megger". Normalement les enroulements avec une résistance vers la masse de  $\geq 1 \text{ M}\Omega$  sont considérés comme suffisamment isolés. Si la valeur est inférieure il est nécessaire de remettre l'isolation en état et sécher (utilisant par exemple, un four à 60°-80°C, ou en y faisant circuler un courant électrique obtenu par une source auxiliaire). Il est aussi nécessaire de vérifier que les parties métalliques de l'alternateur et la masse du groupe entier soient connectés au circuit de terre et que celui-ci réponde aux normes de sécurité prévues par la loi.

 **Erreurs ou oublis de la mise à terre peuvent entraîner des conséquences même mortels.**

### 3. INSTRUCTIONS POUR LE MONTAGE

**Le montage doit être effectué par du personnel qualifié et après lecture du manuel.**

#### Pour la forme B3/B14

Pour la forme de construction B3/B14 il faut utiliser un joint élastique entre le moteur principal et l'alternateur. Le joint élastique ne devra pas donner lieu à forces axiales ou radiales pendant le fonctionnement et doit être monté fermement sur le bout de l'arbre de l'alternateur.


On conseille d'effectuer l'assemblage suivant les instructions ci-après :

- 1) Appliquez le demi-joint à l'alternateur et la cloche d'alignement comme montré par la **fig. 1A**.  
En positionnant le demi-joint sur l'alternateur n'oubliez pas que le rotor, après le montage, doit avoir la possibilité de se dilater sur l'axe en direction du roulement côté opposé à l'accouplement.  
Pour rendre possible cette opération il faut que, à montage terminé, le bout d'arbre soit positionné respect aux usinages du couvercle comme montré par la **fig. 1B**.
- 2) Mettez sur la partie tournante du moteur diesel le demi-joint approprié comme montré par la **fig. 2A**.
- 3) Montez les bouchons élastiques du joint.
- 4) Couplez l'alternateur au moteur principal en fixant la cloche d'alignement avec les vis appropriées (**voir fig. 2B**).
- 5) Fixez avec des antivibratoires appropriés l'ensemble moteur-alternateur au socle en faisant attention de ne pas créer des tensions qui peuvent déformer l'alignement naturel des 2 machines.
- 6) Contrôlez s'il y a une distance suffisante pour la dilatation du roulement du côté opposé à l'accouplement (minimum 2 mm).

#### Pour la forme B3/B9

Cette forme de construction prévoit l'accouplement direct entre le moteur principal et l'alternateur. Pour le montage on vous conseille de procéder en suivant la méthode suivant:

- 1) Fixer le flasque "C" au moteur principal comme montré par la **fig. 3A**.
- 2) Monter le tirant centrale 13 pour le montage axial du rotor en le vissant à fond sur le bout d'arbre du moteur comme montré par la **fig. 3B**.
- 3) Fixer l'alternateur à son flasque en utilisant les 4 boulons prévus, comme montré par la **fig. 4A**.
- 4) Bloquer sur l'axe le rotor en utilisant la rondelle (50) et visser à fond l'écrou autobloquant (51) avec une clef dynamométrique (couple du serrage 35 Nm pour le tirant M8, 55 Nm pour les tirants M10 et 100 Nm pour le tirant M14) (**voir fig. 4B**).

 **Avant de mettre l'écrou contrôler que la partie filetée du tirant centrale rentre dans le rotor permettant ainsi un blocage ferme. Avant le montage il faut vérifier que les sièges coniques d'accouplement (de l'alternateur et du moteur) soient en ordre et propres.**


#### Pour la forme B2

La forme B2 prévoit aussi l'accouplement direct entre l'alternateur et le moteur principal. Il est conseillé de procéder à l'assemblage dans la façon suivante:

- 1) Utiliser la table montrée par la **fig. 5A** pour contrôler le correct positionnement du rotor.
- 2) Enlever éventuels moyens de blocage du rotor positionnés sur le côté opposé à l'accouplement.
- 3) Approcher l'alternateur au moteur principal comme montré par la **fig. 5B**.
- 4) Centrer et fixer le stator à la flasque du moteur principal avec les vis prévues comme montré par la **fig. 6A**.
- 5) Centrer et fixer avec les vis prévues le joint du rotor avec le volant du moteur principal, en intervenant à travers des ouverture pour le déchargement de l'air comme indiqué par la **fig. 6B**.


 **Tourner le rotor comme indiqué dans les figures 7A et 7B.**

### CONTROLES FINALS

 **À la fin de toutes les opérations d'accouplement indiqués ci-dessus il est nécessaire de contrôler le correct positionnement axiale; on doit vérifier que:**

- 1) Entre la fin du roulement côté opposé à l'accouplement et la surface de blocage axial il y a une distance de:  
2 mm pour les alternateurs E1S10  
3 mm pour les alternateurs E1S11 et E1S13
- 2) Que les balais soient centrés sur les anneaux du collecteur.


### 4. UTILISATION

 **Les opérations de connexion des câbles de puissance doivent être effectuées par le personnel préposé avec la machine complètement fermée et pas connectée électriquement à la charge.**



Tension et fréquence de débit. Nos alternateurs sont prévus pour débiter la tension et la fréquence indiquées sur la plaque.

### 5. SCHEMA DE CONEXION (Fig. 8)

**Connexion des câbles d'alimentation.**

 **Les alternateurs E1S peuvent fonctionner soit avec connexion étoile avec neutre que triangle. La boîte à bornes principale devra être donc connectée (selon les cas) comme indiqué in fig 9: A = Connexion étoile avec neutre, B = Connexion triangle.**



Type	kVA		Résistance des bobinages $\Omega$ (20°C)					
			Alternateur		Bobin. aux.	Compound		
	50 Hz	60 Hz		Rotore		I	II	
E1S10M G	5,5	7	1,80	19,50	2,24	0,270	1,550	
E1S10M H	7	8,5	1,24	21,00	1,83	0,141	1,550	
E1S10M I	9	11	0,92	22,70	1,75	0,101	1,550	
E1S10L L	10	12	0,65	23,50	1,70	0,085	1,550	
E1S11M A	10	12,5	0,75	22,30	1,60	0,075	1,350	
E1S11M AS	11,5	14	0,63	22,30	1,54	0,070	1,350	
E1S11M B	13,5	16,5	0,46	24,60	1,47	0,043	1,350	
E1S13S C/2	16	20	0,48	10,26	1,20	0,052	0,648	
E1S13M D/2	22	27	0,28	12,30	1,10	0,030	0,648	
E1S13M E/2	27	32	0,23	14,00	0,90	0,019	0,648	
E1S13S A/4	8	9,6	1,58	5,73	1,49	0,128	0,540	
E1S13S B/4	10	12	0,97	6,82	1,31	0,083	0,540	
E1S13M D/4	13	16	0,61	7,95	1,20	0,046	0,540	
E1S13M E/4	16	19	0,46	9,72	1,07	0,030	0,540	
E1S13M F/4	20	24	0,38	9,86	1,15	0,024	0,540	

Type	kVA		Les données d'excitation de l'alternateur			
			A vide		En charge	
	50 Hz	60 Hz	$V_{EXC}$ (V)	$I_{EXC}$ (A)	$V_{EXC}$ (V)	$I_{EXC}$ (A)
E1S10M G	5,5	7	26	1,30	95	4,00
E1S10M H	7	8,5	29	1,30	111	4,10
E1S10M I	9	11	28	1,20	115	4,20
E1S10L L	10	12	30	1,30	115	4,50
E1S11M A	10	12,5	30	1,35	114	4,30
E1S11M AS	11,5	14	30	1,35	128	4,80
E1S11M B	13,5	16,5	34	1,35	133	4,45
E1S13S C/2	16	20	24	2,30	86	7,75
E1S13M D/2	22	27	24	1,90	92	7,50
E1S13M E/2	27	32	32	2,20	110	7,50
E1S13S A/4	8	9,6	20	3,35	56	7,80
E1S13S B/4	10	12	22	3,20	62	7,50
E1S13M D/4	13	16	26	3,15	76	7,70
E1S13M E/4	16	19	33	3,30	89	7,50
E1S13M F/4	20	24	35	3,35	95	7,70

## 6. TENSION ET FREQUENCE DE DEBIT DANS LES ALTERNATEURS TRIPHASES



- Nos alternateurs sont prévus pour débiter la tension de:  
 ⇒ 400 V à 50 Hz ou 480 V à 60 Hz avec connexion étoile avec neutre.  
 ⇒ 230 V à 50 Hz ou 276 V à 60 Hz avec connexion triangle.

## 7. SERVICE MONOPHASE DES ALTERNATEURS TRIPHASES



- La puissance en monophasé qui peut être débitée en service continu est environ 0,65 fois celle du fonctionnement en triphasé avec tension ligne-à-ligne et 0,6 (E1S10/E1S11), 0,4 (E1S13) fois avec tension de phase (avec connexion étoile).

## 8. REGLAGE DE LA TENSION ET DE LA VITESSE DE ROTATION



- Les opérations de réglage doivent être effectuées seulement par du personnel spécialisé à cause du risque d'électrocution.

Le contrôle de la tension à la sortie de l'alternateur doit être effectué à la vitesse de rotation nominale (3000 tours/1' pour les alternateurs à 2 pôles et 1500 tours/1' pour ceux à 4 pôles).

Les alternateurs sont réglés dans l'usine pour débiter la tension nominale.

Petit écarts dans la tension de sortie peuvent être causés par une vitesse de rotation différente à celle nominale.

La tension de sortie est variable proportionnellement à la vitesse de rotation.

Pour corriger le voltage à vide de l'alternateur à une vitesse de rotation spécifique, il faut agir sur l'entrefer du transformateur du compound comme décrit ci-dessous et en référence à la figure 10.

- Desserrer les deux écrous N.
- Modifier l'hauteur de l'entrefer en considérant que:



- a) en augmentant la tension augmente;
- b) en le diminuant la tension baisse; des légères variations de tension peuvent être obtenues en disposant simplement d'un petit marteau et d'un tournevis. Dans le cas où la variation de tension demandée dépasse le 5% il est nécessaire de procéder à la substitution de l'épaisseur isolant (T) qui forme l'entrefer.

- A régulation effectuée serrer définitivement le deux écrous N.



- ATTENTION: pour un correct fonctionnement de l'alternateur le voltage ne doit pas être plus ou moins de 5% de la valeur indiquée sur la plaque.**

## 9. NOTES GENERAL

Fonctionnement dans un milieu particulier

Au cas où l'alternateur doit faire partie d'un groupe insonorisé, faire attention que l'air aspirée par l'alternateur soit toujours l'air froid d'arrivée; ça on peut l'obtenir en montant l'alternateur près de la prise d'air externe.

En plus il faut tenir compte que la quantité d'air nécessaire pour l'alternateur (à 50 Hz) est de:

- 4 m<sup>3</sup>/min. pour les types E1S10
- 5 m<sup>3</sup>/min. pour les types E1S11
- 10 m<sup>3</sup>/min. pour les types E1S13

## ROULEMENTS

Les roulements de l'alternateur E1S sont autolubrifiants, donc l'entretien n'est pas nécessaire pendant une période de plus de 10000 heures. Lorsque un entretien général du groupe est nécessaire, il faudrait nettoyer les roulements avec un solvant approprié.

Type de roulement		
Alternateur	Côté d'accouplement	Opposé d'accouplement
<b>E1S10</b>	6305-DDU-C3	6204-2Z-C3
<b>E1S11</b>	6207-2Z-C3	6205-2Z-C3
<b>E1S13</b>	6208-2Z-C3	6305-DDU-C3

### COLLECTEURS AUX ANNEAUX, PORTE-BALAIS ET BALAIS

Le group collecteurs aux anneaux -porte-balais - balais est dimensionné et étudié pour garantir un service sûr et prolongé. Donc, pendant l'utilisation de l'alternateur, ne sont pas demandé des opérations particulières de manutention a ce système pour au moins 2000 heures de service dans les alternateurs à deux pôles et 4000 heures dans ceux à quatre pôles. Dans le cas où se vérifie une désexcitation de l'alternateur et, donc, une irrégularité dans le débit de la courant électrique, il est nécessaire d'effectuer les opérations suivantes :

- 1) Contrôler que l'ensemble collecteur-balais soit bien nettoyé et bien positionné.
- 2) Contrôler la position des balais; ils doivent appuyer dedans la surface des anneaux pour toute leur largeur.
- 3) Contrôler l'état des balais et éventuellement les remplacer si détériorés.


#### PONTES REDRESSEURS (FIG. 11)

On utilise des ponts redresseurs prévue pour 25A - 800

#### Vérification de ponts redresseurs

La vérification de chaque diode qui compose le pont de redressement peut être effectuée soit avec le ohmmètre que avec une batterie et la lampe relative comme décrit tout de suite. La diode fonctionne régulièrement quand:

- Avec le ohmmètre on vérifie que la résistance est très basse dans un sens et très haute dans l'autre.
- Avec la batterie et la lampe on vérifie que la lampe s'allume seulement avec une de deux possibles connexions comme indiqué in fig. 12: **A = Lampe allume, B = Lampe éteinte.**

 **Note pour le désassemblage:** Avant d'extraire le rotor de la caisse il est nécessaire de démonter le porte-balais.

DEFAUT	CAUSE DE DEFAUT	OPERATIONS A EFFECTUER
L'alternateur ne s'excite pas	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Tension résiduelle insuffisante</li> <li>2) Interruption d'une connexion</li> <li>3) Défaut du pont redresseur</li> <li>4) Vitesse insuffisante</li> <li>5) Défaut dans le bobinage</li> <li>6) Mauvais contact avec les balais</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Exciter le rotor avec l'utilisation de la batterie</li> <li>2) Rétablir la connexion</li> <li>3) Remplacer le pont redresseur</li> <li>4) Modifier le calibrage du régulateur de vitesse</li> <li>5) Contrôler la résistance et remplacer la pièce détériorée</li> <li>6) Nettoyer et contrôler le collecteur aux anneaux</li> </ol>
Tension à vide basse	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Vitesse réduite</li> <li>2) Mauvais contact des balais</li> <li>3) Défaut du bobinage</li> <li>4) Défaut du pont redresseur</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Reporter le moteur principal à la vitesse</li> <li>2) Contrôler, nettoyer ou remplacer les balais</li> <li>3) Contrôler la résistance et remplacer la pièce détériorée</li> <li>4) Remplacer le pont redresseur</li> </ol>
Tension correcte à vide mais basse en charge	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Vitesse réduite en charge</li> <li>2) Défaut du compound</li> <li>3) Défaut des bobinages du rotor</li> <li>4) Charge trop élevée</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Modifier le calibrage du régulateur de tours</li> <li>2) Contrôler et éventuellement remplacer le compound</li> <li>3) Contrôler la résistance du bobinage du rotor et s'il est défectueux le remplacer</li> <li>4) Réduire la charge</li> </ol>
Tension correcte à vide mais élevée en charge	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Présence des condensateurs en charge</li> <li>2) Défaut du compound</li> <li>3) Connexions des phases trompés</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Réduire la charge capacitive</li> <li>2) Contrôler et éventuellement remplacer le compound</li> <li>3) Contrôler et modifier les connexions des phases</li> </ol>
Tension instable	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Masse rotative trop petite</li> <li>2) Vitesse irrégulière</li> <li>3) Mauvais contact sur le collecteur tournant</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Augmenter le volant du moteur principal</li> <li>2) Contrôler et réparer le régulateur de tours</li> <li>3) Nettoyer et contrôler le collecteur tournant les balais</li> </ol>
Fonctionnement bruyant	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Mauvais accouplement</li> <li>2) Court-circuit sur les bobinages</li> <li>3) Roulement défectueux</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Contrôler et modifier l'accouplement</li> <li>2) Contrôler les bobinages et les charges</li> <li>3) Remplacer le roulement</li> </ol>

## 1. SICHERHEITSMASSNAHMEN

Vor der Inbetriebnahme des Stromerzeugers ist es unerlässlich, die Bedienungs- und Wartungsanleitung des Stromerzeugers und des Generators durchzulesen und die folgenden Empfehlungen zu berücksichtigen.

- ⇒ Ein sicherer und effizienter Betrieb ist nur dann gewährleistet, wenn die Maschinen gemäß den Bestimmungen der entsprechenden Handbücher „Bedienungs- und Wartungsanleitung“ sowie der einschlägigen Sicherheitsvorschriften und Normen korrekt verwendet wird.
- ⇒ Lebensgefahr durch Stromschlag! Arbeiten an elektrischen Anlagen oder Betriebsmitteln nur in abgeschaltetem, spannungslosen Zustand durchführen.
- ⇒ Das Entfernen der Verschlusskappe des Klemmgehäuses sowie der Schutzgitter des Generators ist verboten, solange dieser in Bewegung ist und der Antrieb des Generators nicht sicher gegen selbsttätigen Anlauf gesichert ist.
- ⇒ Arbeiten an Elektrischen Anlagen und Betriebsmitteln dürfen nur von dafür ausgebildetem Fachpersonal und entsprechend den geltenden nationalen Bestimmungen durchgeführt werden (in Deutschland u.a. VDE - Vorschriften).
- ⇒ Der Aufenthalt im Bereich des Stromerzeugers ist nur mit entsprechender Sicherheitskleidung erlaubt. Die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der Berufsgenossenschaften sind unbedingt einzuhalten.
- ⇒ Personen, welche mit der Beförderung der Anlage vertraut sind, müssen immer Arbeitshandschuhe und Sicherheitsschuhe tragen. Sollte der Generator oder das gesamte Aggregat vom Boden angehoben werden, besteht Schutzhelfpflicht.

**!** Der Endinstallateur des Stromaggregats trägt die Verantwortung dafür, dass alle erforderlichen Maßnahmen getroffen wurden, damit die Gesamtanlage den geltenden örtlichen Sicherheitsvorschriften entspricht. (Erdung, Schutz gegen indirektes Berühren, Explosions- und Brandverhütungsvorrichtungen, Notabschaltung, usw.)

Sicherheitshinweise. Im vorliegenden Handbuch werden Symbole mit den folgenden Bedeutungen verwendet:

**!** **WICHTIG!** Bezieht sich auf eine riskante oder gefährliche Operation, die das Produkt beschädigen.

**!** **ACHTUNG!** Bezieht sich auf eine riskante oder gefährliche Operation, die zu schweren Verletzungen oder eventuell zum Tod führen kann.

**!** **ACHTUNG!** Bezieht sich auf eine riskante oder gefährliche Operation, die zu schweren Verletzungen oder eventuell zum Tod führen kann. Personen Verletzungen zufügen kann.

**!** **GEFAHR!** Bezieht sich auf ein unmittelbares Risiko, das zu schweren Verletzungen oder sogar zum Tod führen könnte.

## 2. BESCHREIBUNG DES WECHSELSTROMGENERATORS

Bei der Reihe **E1S** handelt es sich um Dreiphasen-Wechselstromgeneratoren mit zwei und vier Polen, mit Bürsten und Hilfswicklung (auf Compound), welche die Spannungsregulierung gewährleistet. Die Konstruktion entspricht den Normen **EN 60034-1**, **EN 60204-1**, **EN 55014-1**, **EN 55011**, **EN 61000-6-2**, **EN 61000-6-4** und nach den Richtlinien **2006/95/CE**, **2004/108/CE**, und **2006/42/CE** gebaut.

**Belüftung.** Axiallüfter mit Ansaugen der Luft von der der Koppelung entgegengesetzten Seite.

**Schutz.** Standard IP 21. Auf Anfrage IP 23.

**Drehrichtung.** Es sind beide Drehrichtungen zulässig.

**Elektrische Daten.** Die Isolierung besteht sowohl für Stator als auch für Rotor aus Material der Klasse H. Die Wicklungen sind tropengeeignet.

**Leistung.** Unter folgenden Bedingungen. Umgebungstemperatur bis 40°C, Höhe maximal 1000 m ü.M., Dauerbetrieb bei  $\cos\phi = 0.8$ .

**!** **Überlast:** Allgemein ist eine Überlast von 10% über 1 Stunde alle 6 Stunden zugelassen.

### Mechanische eigenschaften.

Gehäuse und Abdeckungen sind aus vibrationsbeständiger Aluminiumlegierung hergestellt. Die Welle ist aus hochwiderstandsfähigem Stahl. Der Rotor ist besonders robust, um der Schleuderdrehzahl der Zugmotoren standzuhalten und ist mit einem Dämpfkäfig ausgestattet, der einen einwandfreien Betrieb auch bei verzerrenden Einphasenladungen erlaubt. Die Lager sind lebenslänglich geschmiert.

### Betrieb in besonderen umgebungen.

Wenn der Generator in einer Meereshöhe über 1000m betrieben werden soll, ist eine Verringerung der erbrachten Leistung von 4% pro 500 Meter Höhenanstieg notwendig. Wenn die Umgebungstemperatur über 40°C liegt, ist die erbrachte Leistung des Generators um 4% pro 5°C Anstieg notwendig.

## INBETRIEBNAHME

**Folgende Operationen zur Kontrolle und Inbetriebnahme dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt werden.**

- ⇒ Der Generator ist in einem Raum zu installieren, der die Möglichkeit eines Luftaustauschs mit der Atmosphäre bietet, um zu verhindern, dass die Umgebungstemperatur die von den Normen vorgesehenen Werte übersteigt.
- ⇒ Darauf achten, dass die zum Ansaugen vorgesehenen Öffnungen und der Luftabzug zu keinem Zeitpunkt verstopft sind und dass die für das Aufstellen des Generators verwendete Technik ein direktes Ansaugen der vom selben Generator und/oder Hauptmotor abgegebenen heißen Luft verhindert.
- ⇒ Vor der Inbetriebnahme ist es notwendig, mittels Sicht- und manueller Kontrolle aller Klemmen der verschiedenen Klemmbretter deren einwandfreien Sitz und das behinderungsfreie Rotieren des Motors sicherzustellen. Sollte der Generator über längere Zeit nicht in Betrieb sein, ist vor der erneuten Inbetriebnahme der Isolierwiderstand gegen die Masse der Wicklungen zu kontrollieren, wobei darauf zu achten ist, dass jedes einzelne zu kontrollierende Teil von den anderen abisoliert sein muss. Diese Kontrolle ist mit einem 500 V. c.c. Gerät durchzuführen, das Megger genannt wird. Normalerweise werden diejenigen Wicklungen als ausreichend isoliert betrachtet, die einen Widerstandswert gegen die Masse von  $\geq 1 \text{ M}\Omega$  besitzen. Sollte der gemessene Wert geringer sein, ist eine Wiederherstellung des Widerstandes durch Trocknen der Wicklung vorzunehmen, z.B. durch Verwendung eines Ofens bei 60-80°C (oder indem man in diesem einen geeigneten Stromwert von einer Hilfsstromquelle fließen lässt.). Es ist notwendig, zu prüfen, dass die metallischen Teile des Generators und die Masse des gesamten Aggregats an den Erdungskreislauf angeschlossen sind und dass letzterer den gesetzlich vorgeschriebenen Bestimmungen entspricht.

**!** **Fehler oder Nachlässigkeiten bei der Erdung können tödliche Folgen haben.**

## 3. MONTAGEANLEITUNG

**Die Montage ist von qualifiziertem Fachpersonal nach Lesen des Handbuchs durchzuführen. Für die Bauart B3/B14**

Die Bauart B3/B14 erfordert die Verwendung eines elastischen Verbindungsstücks zwischen Hauptmotor und Generator. Das elastische Verbindungsstück entwickelt während des Betriebs axiale oder radiale Kräfte und wird steif an den Vorsprung der Welle des Generators montiert. Es empfiehlt sich beim Zusammenbau in folgenden Phasen vorzugehen:

- 1) Das Halbverbindungsstück und die Ausrichtglocke am Generator wie in **Abb. 1A** anbringen.  
Beim Positionieren des Halbverbindungsstücks am Generator beachten, dass der Rotor bei komplettem Kuppeln die Möglichkeit beibehalten muss, sich axial in Richtung des Lagers der Kupplung der gegenüberliegenden Seite ausdehnen zu können; um dies zu ermöglichen, ist es notwendig, dass nach Beendigung der Montage der Vorsprung der Welle hinsichtlich der Verarbeitung der Abdeckung wie in der Abbildung und in der entsprechenden **Tabelle 1B** positioniert wird.
- 2) Am rotierenden Teil des Dieselmotors das entsprechende Halbverbindungsstück wie in **Abb. 2A** anbringen.
- 3) Die elastischen Dübel des Verbindungsstücks anbringen.
- 4) Den Generator an den Hauptmotor kuppeln, indem man mit den entsprechenden Schrauben die Kupplungsglocke befestigt (siehe **Abb. 2B**).
- 5) Mit geeigneten Vibrationsschutz vorrichtungen die Gesamtheit aus Motor und Generator an der Basis befestigen und darauffächten, dass keine Spannungen entstehen, welche tendenziell die natürliche Ausrichtung der beiden Maschinen deformieren.
- 6) Darauffächten, dass das Lager der gegenüberliegenden Kupplungsseite den vorgesehenen Ausdehnungsraum (Minimum 2 mm) besitzt und durch die Vorspannfeder vorgespannt ist.

#### Für die Bauform B3/B9

Diese Bauform sieht eine direkte Kupplung zwischen Hauptmotor und Generator vor. Es empfiehlt sich beim Zusammenbau wie folgt vorzugehen:

- 1) Abdeckung «C» an den Hauptmotor wie in **Abb. 3A** befestigen.
- 2) Die Zugstange (13) zur axialen Befestigung des Rotors anbringen, indem man diese vollständig an den Vorsprung der Welle des Motors anschraubt, siehe **Abb. 3B**.
- 3) Den Generator an seine Abdeckung mit den 4 vorgesehenen Mutterschrauben wie in Abb. 2c befestigen.
- 4) Axial den Rotor blockieren, indem man die Unterlegscheibe (50) anbringt und die selbstblockierende Mutter (51) mit einem dynamometrischen Schlüssel (Befestigungsdrehmoment 35 Nm für Zugstangen M8, 55 Nm für Zugstangen M10 und 100 Nm für Zugstangen M14) befestigt (siehe **Abb. 4B**).

**⚠ Vor dem Anbringen der Mutter darauffächten, dass der Gewindeteil der Zugstange in den Rotor eingeführt ist, um ein sicheres Blockieren zu ermöglichen. Vor der Montage sicherstellen, dass die konischen Kupplungssitze (am Generator und Motor) gleichmäßig und gut sauber sind.**

#### Hinsichtlich der Form B2

Auch diese Form sieht eine direkte Kupplung zwischen Motor und Generator vor. Es empfiehlt sich beim Zusammenbau wie folgt vorzugehen:

- 1) Die korrekte Positionierung des Rotors mit Hilfe der in **Abb. 5A** aufgeführten Tabelle kontrollieren.
- 2) Eventuelle Blockiervorrichtungen des Rotors an der gegenüberliegenden Kupplungsseite entfernen.
- 3) Den Generator an den Hauptmotor wie in **Abb. 5B** annähern.
- 4) Den Stator zentrieren und an den Flansch des Hauptmotors mit den entsprechenden Schrauben wie in **Abb. 6A** befestigen.
- 5) Mit den entsprechenden Schrauben das Verbindungsstück des Rotors zentrieren und am Schwungrad des Hauptmotors befestigen, indem den Zugang über die Luftabflussöffnungen benutzt, siehe **Abb. 6B**.

**⚠ Drehen Sie den Rotor, wie in den Figuren 7A und 7B gezeigt.**

#### ABSCHLIESSENDE KONTROLLEN

**⚠ Am Ende aller oben beschriebenen Koppelungsvorgänge ist die korrekte Positionierung der Achse zu kontrollieren; d.h. es ist zu überprüfen:**

- 1) Dass zwischen dem Ende des Lagers L.O.A. und der Wand, an der die Achse befestigt wird, ein Freiraum vorhanden ist und zwar von:  
2 mm für Wechselstromgeneratoren E1S10  
3 mm für Wechselstromgeneratoren E1S11 und E1S13
- 2) Dass die Bürsten auf den Ringen des Kollektors zentriert sind.

#### 4. ANSCHLUSS



**⚠ Die Anschlussoperationen der Kraftstromkabel sind von Fachpersonal bei tatsächlich stehender und elektrisch von der Ladung getrennter Maschine durchzuführen.**

**Spannung und betriebsfrequenz:** Diese Generatoren sind voreingestellt, um ausschließlich die auf dem Datenschild angegebene Spannung und Frequenz zu entwickeln.

#### 5. ELEKTRISCHE SCHALTKREISE (Abb. 8)

##### Anschluss der Kraftstromkabel

**⚠ Die Wechselstromgeneratoren E1S können sowohl mit Sternschaltung mit Neutralleiter als auch mit Dreieckschaltung betrieben werden. Das Hauptklemmenbrett ist demzufolge (je nach Ausführung) wie in Abbildung 9: A = Sternschaltung mit Neutralleiter; B = Dreieckschaltung**

Type	kVA		Elektrischer widerstand - Wicklung $\Omega$ (20°C)				
			Generatoren		Hilfswicklung	Compound	
	50 Hz	60 Hz		Rotor		I	II
E1S10M G	5,5	7	1,80	19,50	2,24	0,270	1,550
E1S10M H	7	8,5	1,24	21,00	1,83	0,141	1,550
E1S10M I	9	11	0,92	22,70	1,75	0,101	1,550
E1S10L L	10	12	0,65	23,50	1,70	0,085	1,550
E1S11M A	10	12,5	0,75	22,30	1,60	0,075	1,350
E1S11M AS	11,5	14	0,63	22,30	1,54	0,070	1,350
E1S11M B	13,5	16,5	0,46	24,60	1,47	0,043	1,350
E1S13S C/2	16	20	0,48	10,26	1,20	0,052	0,648
E1S13M D/2	22	27	0,28	12,30	1,10	0,030	0,648
E1S13M E/2	27	32	0,23	14,00	0,90	0,019	0,648
E1S13S A/4	8	9,6	1,58	5,73	1,49	0,128	0,540
E1S13S B/4	10	12	0,97	6,82	1,31	0,083	0,540
E1S13M D/4	13	16	0,61	7,95	1,20	0,046	0,540
E1S13M E/4	16	19	0,46	9,72	1,07	0,030	0,540
E1S13M F/4	20	24	0,38	9,86	1,15	0,024	0,540

Type	kVA		Daten Rotorerrregung			
			Leerlaufspannung		Leerlaufspannung	
	50 Hz	60 Hz	$V_{ERR}(V)$	$I_{ERR}(A)$	$V_{ERR}(V)$	$I_{ERR}(A)$
E1S10M G	5,5	7	26	1,30	95	4,00

E1S10M	H	7	8,5	29	1,30	111	4,10
E1S10M	I	9	11	28	1,20	115	4,20
E1S10L	L	10	12	30	1,30	115	4,50
E1S11M	A	10	12,5	30	1,35	114	4,30
E1S11M	AS	11,5	14	30	1,35	128	4,80
E1S11M	B	13,5	16,5	34	1,35	133	4,45
E1S13S	C/2	16	20	24	2,30	86	7,75
E1S13M	D/2	22	27	24	1,90	92	7,50
E1S13M	E/2	27	32	32	2,20	110	7,50
E1S13S	A/4	8	9,6	20	3,35	56	7,80
E1S13S	B/4	10	12	22	3,20	62	7,50
E1S13M	D/4	13	16	26	3,15	76	7,70
E1S13M	E/4	16	19	33	3,30	89	7,50
E1S13M	F/4	20	24	35	3,35	95	7,70

#### 6. VON DREIPHASEN-WECHSELSTROMGENERATOREN ABGEBENE SPANNUNGEN UND FREQUENZEN

⚠ **Normale Wechselstromgeneratoren sind für die Abgabe folgender Spannungen ausgelegt:**

- ⇒ 400 V 50 Hz oder 480 V 60 Hz bei Sternschaltung mit Neutralleiter.
- ⇒ 230 V 50 Hz oder 276 V 60 Hz bei Dreieckschaltung.

#### 7. EINPHASENBETRIEB VON DREIPHASEN-WECHSELSTROMGENERATOREN

⚠ Die bei Einphasenbetrieb erzielbare Leistung beträgt bei Dauerbetrieb ca. 0,65 Mal diejenige des Dreiphasenbetriebs, falls verkettete Spannung verwendet wird, und 0,6 (E1S10/E1S11), 0,4 (E1S13) Mal die des Dreiphasenbetriebs, falls die Phasenspannung (bei Sternschaltung) verwendet wird.

#### 8. KALIBRIERUNG VON SPANNUNG UND DREHGESCHWINDIGKEIT

⚠ Die Kalibrierung darf ausschließlich von qualifiziertem Fachpersonal vorgenommen werden, da Stromschlaggefahr besteht.

Die Kontrolle der Ausgangsspannung des Wechselstromgenerators muss bei **Nenn Drehzahl** erfolgen (3000 U/min für zweipolige und 1500 U/min für vierpolige Generatoren).

Normalerweise werden die Wechselstromgeneratoren im Werk für die Abgabe der Nennspannung kalibriert.

Leichte Abweichungen der Ausgangsspannung können davon abhängen, dass die Drehzahl nicht genau dem nominellen Wert entspricht.

Hierbei ist zu berücksichtigen, dass die Ausgangsspannung fast genau proportional zur Drehzahl variiert (im Bereich der Nenngeschwindigkeit).

Soll bei einer bestimmten Drehzahl die Leerlaufspannung des Wechselstromgenerators korrigiert werden, muss, wie nachstehend beschrieben und auf der ne benestehend aufgeführten Abbildung näher erläutert, der Luftspalt des Compound-Transformators reguliert werden (**Abb. 10**).

- 1) Die beiden Muttern N lockern.
- 2) Die Höhe des Luftspalts ändern, wobei darauf zu achten ist,

⚠ a) dass die Spannung steigt, wenn der Spalt vergrößert wird,

b) während sie sinkt, wenn der Spalt verengt wird. Leichte Spannungsvariationen können schon mit Hilfe eines kleinen Hammers und eines Schraubenziehers erzielt werden. Falls die erforderliche Spannungsvariation 5% übersteigt, muss jedoch die Isolationschicht (T) ersetzt werden, welche den Luftspalt bildet.

3) Nach Abschluss der Regulierung die beiden Muttern N endgültig festziehen.

⚠ **ACHTUNG:** Zur Gewährleistung des einwandfreien Betriebs des Wechselstromgenerators darf die eingestellte Spannung um nicht mehr als 5% von dem auf dem Maschinenschild angegebenen Wert abweichen.

#### 9. DIE GENERELLE NOTE

##### Betrieb in besonderen umgebungen:

Sollte man den Generator in einem schalldichten Aggregat verwenden, ist darauf zu achten, dass dessen angesaugte Luft stets die am Eingang angesaugte Frischluft ist; dies erhält man dadurch, dass man diesen in der Nähe von Luftöffnungen aufstellt, die nach außen gehen. Außerdem ist darauf zu achten, dass die vom Generator (50 Hz) benötigte Luftmenge wie folgt ist:

4 m<sup>3</sup>/min. bei den Typen mit Höhe **E1S10**

5 m<sup>3</sup>/min. bei den Typen mit Höhe **E1S11**

10 m<sup>3</sup>/min. bei den Typen mit Höhe **E1S13**

##### LAGER

Die Lager der Drehstromgeneratoren sind selbstschmierend und benötigen deshalb keinerlei Wartung für eine Betriebsdauer von über 10000 Stunden. Wenn eine Generalüberholung des Stromaggregats vorzunehmen ist, wird empfohlen, die Lager mit einem geeigneten Lösungsmittel zu reinigen.

Typ des lagers		
Generatoren	Antriebsseite	Nicht angetrieben
E1S10	6305-DDU-C3	6204-ZZ-C3
E1S11	6207-ZZ-C3	6205-ZZ-C3
E1S13	6208-ZZ-C3	6305-DDU-C3

#### KOLLEKTORRINGE, BÜRSTENTRÄGER UND BÜRSTEN

Die Baugruppe Kollektor-Bürstenträger-Bürsten ist derart dimensioniert und ausgelegt, dass ein sicherer und dauerhafter Betrieb gewährleistet wird.

Daher sind während des Gebrauchs des Wechselstromgenerators für mindestens 2000 Betriebsstunden bei zweipoligen und 4000 Betriebsstunden bei vierpoligen Generatoren keine besonderen Wartungsmaßnahmen erforderlich. Sollte jedoch ein unregelmäßiger Betrieb des Wechselstromgenerators mit plötzlicher Entregung und unregelmäßiger Stromabgabe festgestellt werden, sind die folgenden, einfachen Maßnahmen durchzuführen:

- 1) Das System Kollektor-Bürsten auf Schmutz untersuchen und ihre korrekte mechanische Ausrichtung prüfen.
- 2) Prüfen, ob die Bürsten richtig positioniert sind und in ihrer ganzen Breite an der Ringoberfläche anliegen.
- 3) Den Zustand der Bürsten prüfen und gegebenenfalls ersetzen, wenn Verschleiß vorliegt.

#### ⚠ DIODENBRÜCKEN (ABB. 11)


Normalerweise werden Diodenbrücken für 25 A-800 V verwendet.

#### ⚠ Überprüfung der Diodenbrücken

Die Überprüfung der einzelnen Dioden, aus denen sich die Gleichrichterbrücke zusammensetzt, kann sowohl mit einem Ohmmeter als auch mit Batterie und Lampe entsprechend nachstehender Beschreibung erfolgen. Eine Diode ist als funktionstüchtig zu betrachten, wenn:

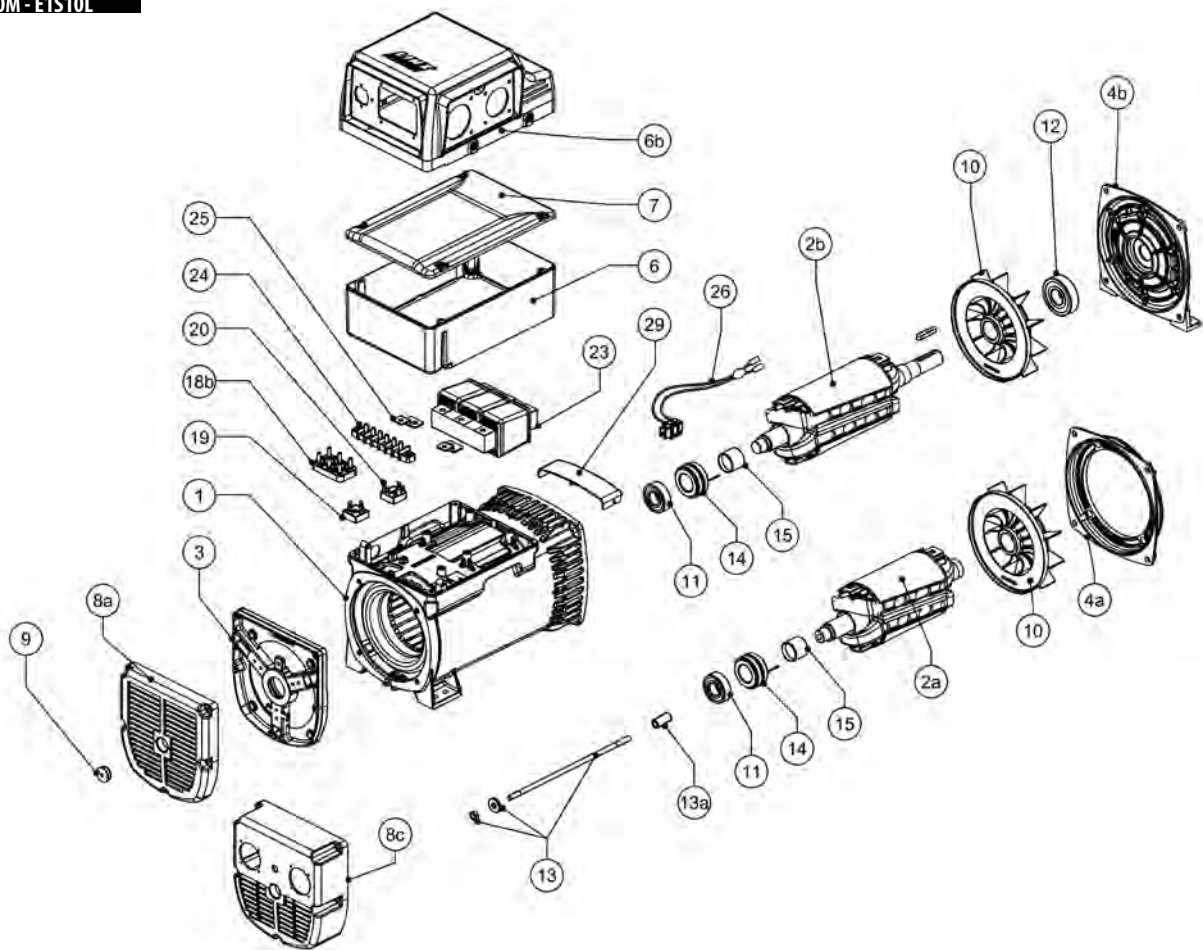
- Mit einem Ohmmeter festgestellt wird, dass der Widerstand in einer Richtung sehr niedrig und in der anderen sehr hoch ist;
- Mit Batterie und (zur Batteriespannung passender) Lampe festgestellt wird, dass die Lampe nur bei einer der beiden möglichen Verbindungen aufleuchtet, wie unten gezeigt in **Abb. 12: A = Eingeschaltete glühbirne; B =**

## Auseschaltete glühbirne.

 **Anmerkung für die Demontage:** Bevor der Rotor aus dem Gehäuse herausgezogen wird, muss der Bürstenträger entfernt werden.

STÖRUNG	URSACHE	MAßNAHMEN
Wechselstromgenerator wird nicht erregt.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Ungenügende Restspannung</li> <li>2) Unterbrechung einer Verbindung</li> <li>3) Diodenbrücke defekt</li> <li>4) Geschwindigkeit unzureichend</li> <li>5) Defekt in den Wicklungen</li> <li>6) Schlechter Bürstenkontakt</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Rotor mit Hilfe einer Batterie erregen</li> <li>2) Verbindung wiederherstellen</li> <li>3) Diodenbrücke austauschen</li> <li>4) Drehzahlregler einstellen</li> <li>5) Widerstände prüfen und defekte Teile ersetzen</li> <li>6) Kollektorringe reinigen und kontrollieren</li> </ol>
Niedrige Leerlaufspannung	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Reduzierte Geschwindigkeit</li> <li>2) Schlechter Bürstenkontakt</li> <li>3) Wicklung defekt</li> <li>4) Diodenbrücke defekt</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Kondensatorkapazität senken</li> <li>2) Ersten Motor wieder auf Geschwindigkeit bringen</li> <li>3) Widerstand prüfen und defekte Teile ersetzen</li> <li>4) Diodenbrücke ersetzen</li> </ol>
Leerlaufspannung korrekt, aber Lastspannung zu niedrig	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Reduzierte Geschwindigkeit bei Lastzuschaltung</li> <li>2) Compound defekt</li> <li>3) Rotorwicklung defekt</li> <li>4) Last zu hoch</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Drehzahlregler einstellen</li> <li>2) Compound prüfen und ggf. ersetzen</li> <li>3) Widerstand der Rotorwicklung prüfen und, falls defekt, den Rotor ersetzen</li> <li>4) Last reduzieren.</li> </ol>
Leerlaufspannung korrekt, aber Lastspannung zu hoch	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Kondensatoren auf Last</li> <li>2) Compound defekt</li> <li>3) Falsche Phasenverbindung</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Drehgeschwindigkeit senken</li> <li>2) Compound prüfen und ggf. ersetzen</li> <li>3) Phasenverbindungen prüfen und korrigieren.</li> </ol>
Spannung unstabil	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Rotierende Masse zu klein</li> <li>2) Unregelmäßige Geschwindigkeit</li> <li>3) Schlechter Kontakt am Kollektor</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Schwungrad des ersten Motors vergrößern.</li> <li>2) Drehzahlregler prüfen und reparieren</li> <li>3) Kollektorringe und Bürsten reinigen und kontrollieren</li> </ol>
Geräuschbildung bei Betrieb	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Schlechte Koppelung</li> <li>2) Kurzschluss in Wicklungen oder Last</li> <li>3) Defektes Lager</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Kopplung kontrollieren und ändern</li> <li>2) Wicklungen und Lasten kontrollieren</li> <li>3) Lager ersetzen</li> </ol>

**PARTI DI RICAMBIO  
SPARE PARTS  
LISTA DE REPUESTOS  
PIECES DETACHEES  
ERSATZTEILE**

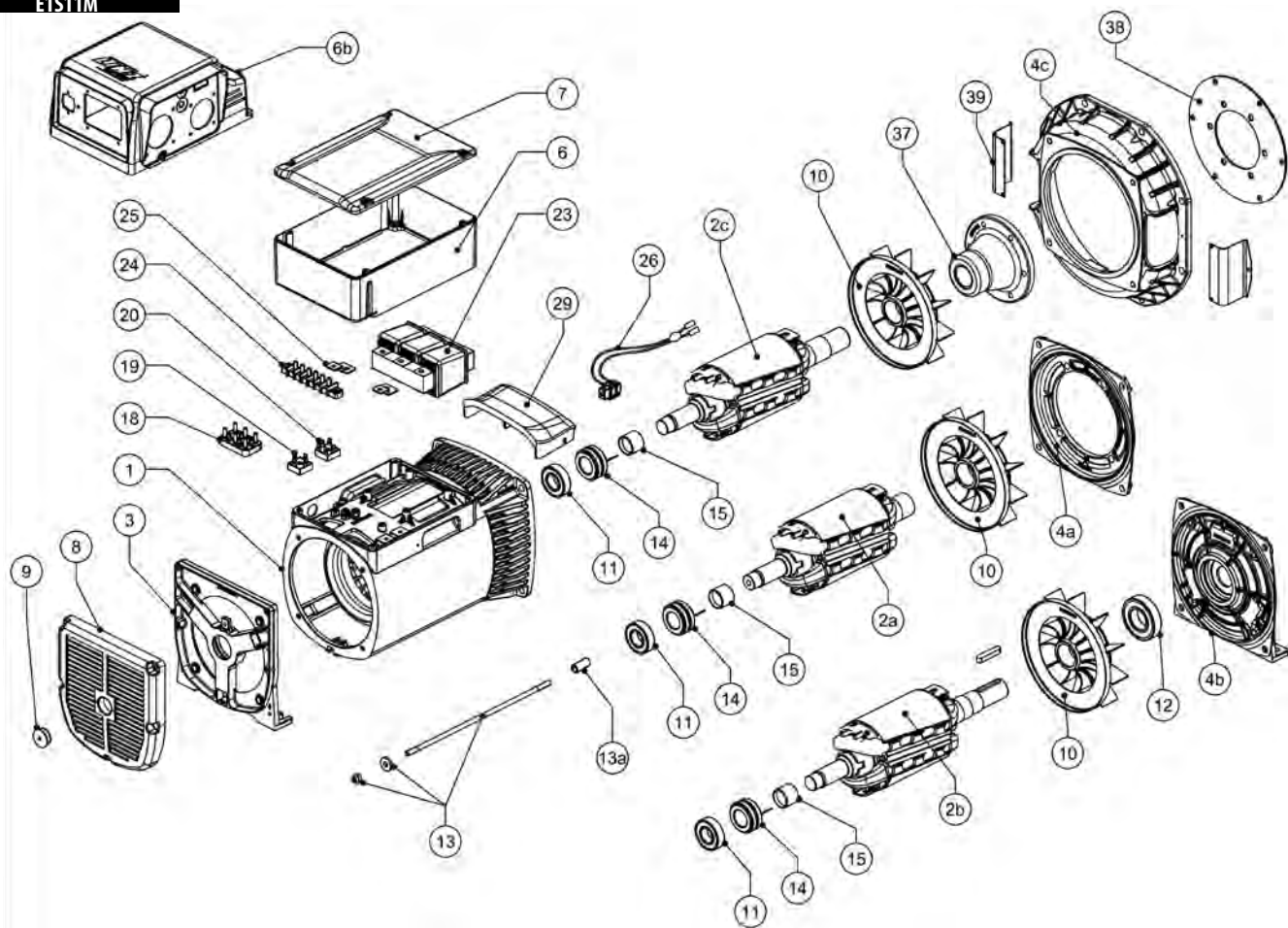




**E1S10M - E1S10L**

N°	COD.	RICAMBI	SPARE PARTS	LISTA DE REPUESTOS	PIECES DETACHEES	ERSATZTEIL
1	*	CARC. CON STATORE	FRAME WITH STATOR	CARC. CON ESTATOR	CARC. AVEC STATOR	GEHÄUSE MIT STATOR
2a	*	INDUTT. ROTANTE B9	B9 ROTATING INDUCT.	INDUCT. ROTANTE B9	ROUE POLAIRE B9	DREHANKER B9
2b	*	INDUTT. ROTANTE B14	B14 ROTATING INDUCT.	INDUCT. ROTANTE B14	ROUE POLAIRE B14	DREHANKER B14
3b	E10SE005A	SCUDO POSTERIORE B9	REAR SHIELD B9	TAPA POSTERIOR B9	FLASQUE ARRIERE B9	HINTERER LAGERSCHILD B9
3d	E10SE001A	SCUDO POSTERIORE B9 10KVA	REAR SHIELD B9 10KVA	TAPA POSTERIOR B9 10KVA	FLASQUE ARRIERE B9 10KVA	HINTERER LAGERSCHILD B9 10KVA
4a	E10SB003B	SCUDO ANTERIORE D.105	FRONT COVER D.105 F	TAPA ANTERIOR D.105	FLASQUE AVANT D.105	VORDERER LAGERSCHILD D.105
4a	E10SB005B	SCUDO ANTERIORE J609b D.146	FRONT COVER J609b D.146	TAPA ANTERIOR J609b D.146	FLASQUE AVANT J609b D.146	VORDERER LAGERSCHILD J609b D.146
4a	E10SB009B	SCUDO ANTERIORE J609a D.146	FRONT COVER J609a D.146	TAPA ANTERIOR J609a D.146	FLASQUE AVANT J609a D.146	VORDERER LAGERSCHILD J609a D.146
4b	E10SB001B	SCUDO ANTERIORE B3/B14	FRONT COVER B3/B14	TAPA ANTERIOR B3/B14	FLASQUE AVANT B3/B14	VORDERER LAGERSCHILD B3/B14
6	E10BT000C	SCATOLA BASETTA	TERMINAL BOX	CAJA DE BORNES	BOITE A BORNES	KLEMMENKASTEN
6b	*	QUADRO SUPERIORE	TOP QUARTER	TABLERO SUPERIOR	TABLEAU SUPERIEUR	HÖHERE RAHAMEN
7	E10BT001C	COPRISCATOLA BASETTA	TERMINAL BOX COVER	TAPA CAJA DE BORNES	COUVERCLE BOITE A BORNE	KLEMMENKASTEN DECKEL
8a	E10KA007C	CUFFIA POSTERIORE BASSA	STANDARD REAR COVER	PROTECCION POSTERIOR BAJA	COIFFE DE PROTECTION ARRIERE	HUNTERE HINTERE
8b	E10KA008C	CUFFIA DI PROTEZIONE POSTERIORE	REAR COVER	PROTECCION POSTERIOR	COUVERCLE ARRIERE	HINTERE SCHUTZ
8c	*	CUFFIA DI PROTEZIONE POSTERIORE FORATA	DRILLED REAR COVER	PROTECCION POSTERIOR ALTA PERFORADA	COUVERCLE ARRIERE PERCEE	HOERE HINTERE DURCHBOHRTE SCHUTZ
9	E10KA010A	TAPPO POSTERIORE	REAR PLUG	TAPON	BOUCHON POSTERIEUR	HINTERER VERSCHLUSS
10a	E10VE000B	VENTOLA D.30	FAN D.30	FAN D.30	VENTILATEUR D.30	LÜFTER D.30
10b	E10VE001A	VENTOLA D.34	FAN D.34	VENTILADOR D.34	VENTILATEUR D.34	LÜFTER D.34
11	EX411434320	CUSCINETTO POSTERIORE	REAR BEARING	COJINETE POSTERIOR	ROULEMENT ARRIERE	LAGER KUPPLUNGSGEGENSEITE (HINTEN)
12	EX411434325	CUSCINETTO ANTERIORE	FRONT BEARING	COJINETE ANTERIOR	ROULEMENT AVANT	LAGER KUPPLUNGSGEGENSEITE (VORNE)
13	*	TIRANTE CENTRALE	CENTRAL TIE ROD	TIRANTE DE LA TAPA	TIRANT CENTRAL	MITTELSTANGE
13a	*	BUSSOLA PER TIRANTE CENTRALE	BUSH FOR TIE ROD	CILINDRO ROSCADO	DOUILLE POUR TIRANT CENTRAL	BÜCHSE FÜR MITTELSTANGE
14	E10KA000A	COLLETTORE A 2 ANELLI	SLIP RING	ANILLOS COLECTORES	COLLECTEUR A DEUX BAGUES	KOLLEKTOR
15	E10KA015A	BUSSOLA ISOLANTE	ISOLATING BUSH	ANILLO AISLADOR	DOUILLE ISOLANTE	ISOLIEREND BÜCHSE
18b	EX561201005	MORSETTIERA PRINCIPALE A 6 PIOLI	6 STUD TERMINAL BOARD	PLACA DE BORNES PRINCIPAL	BORNIER A 6 BORNES	6-POLIGES KLEMMENBRETT
19	EX541805080	PONTE A DIODI MONOFASE	SINGLE PHASE BRIDGE	PUNTE RECTIFICADOR MONOFASICO	PONT REDRESSEUR MONOPHASE	EINPHASIGE - DIODENBRÜCKE
20	EX541802080	PONTE A DIODI TRIFASE	THREE PHASE BRIDGE	PUNTE RECTIFICADOR TRIFASICO	PONT REDRESSEUR TRIPHASE	DREIPHASEN - DIODENBRÜCKE
23	*	COMPOUND	COMPOUND	COMPOUND	COMPOUND	KOMPOUND
24	E10KA011A	MORSETTIERA AUSILIARIA	AUXILIARY TERMINAL BOARD	BORNERA AUXILIAR	BORNIER AUXILIAIRE	NEBEN-KLEMMENBRETT
25	E10KA014A	SUPPORTI MORSETTIERA	TERMINAL BOARD SUPPORTS	SOPORTES DE BORNERA AUXILIAR	SUPPORTS POUR BORNIER	KLEMMENBRETT STUTZE
26	E10KA002A	PORTASPAZZOLE COMPLETO	COMPLETE BRUSH HOLDER	PORTAESCOBILLAS COMPLETO	PORTE-BALAIS COMPLET	BÖRSTENHALTER
29	E10KA016B	PROTEZIONE ANTERIORE IP21	IP 21 COVER	PROTECCION ANTERIOR IP21	PROTECTION IP21	SCHUTZ IP 21

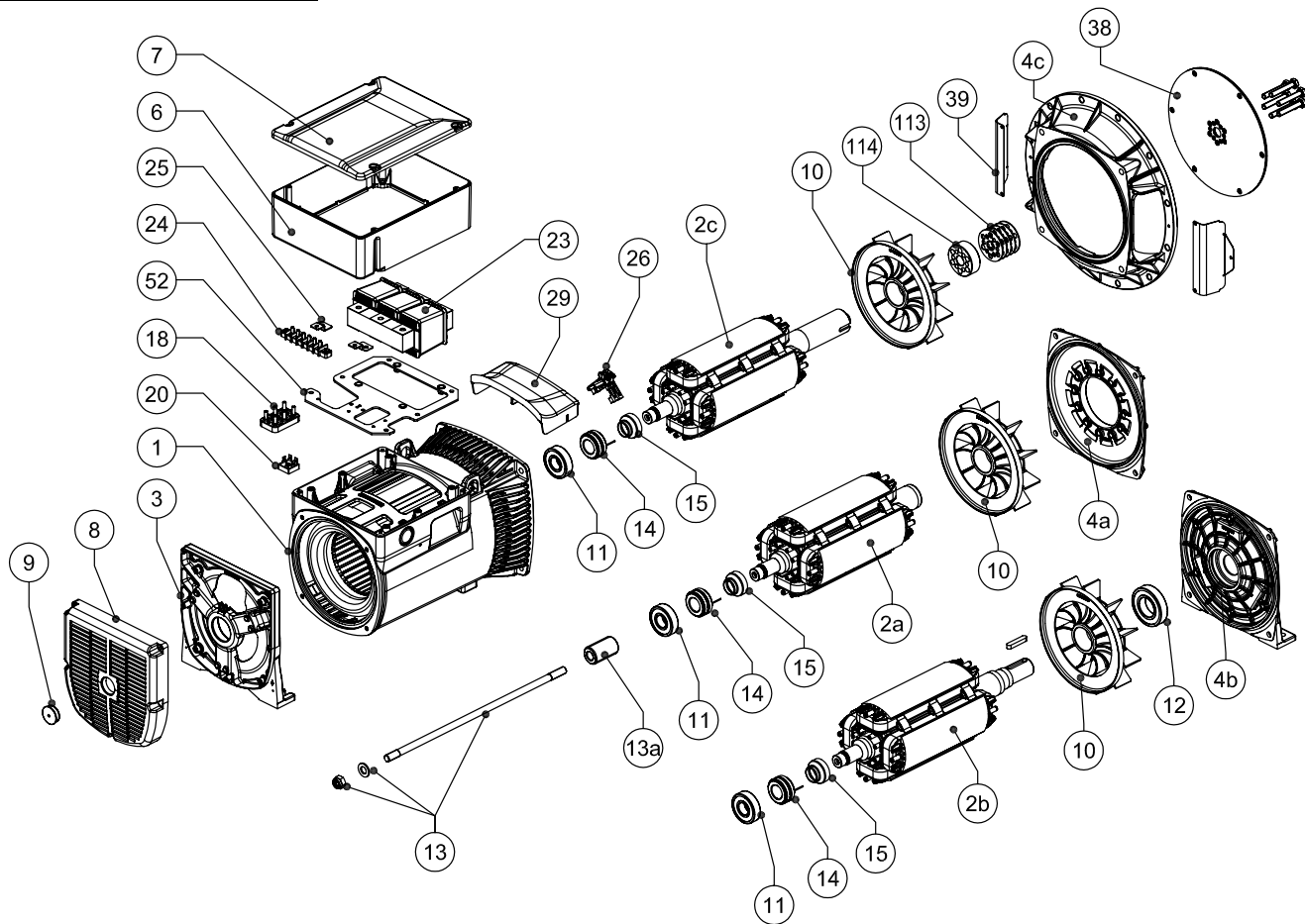
\* Specificare codice dell'alternatore e data di produzione - When requesting spare parts please indicate the alternator's code and date of production - En cada pedido de piezas de repuestos especificar el código y la fecha de producción de la máquina - Pour demander les pièces détachées, prière de mentionner le code et la date de production - Bei Ersatzteilbestellung bitte immer die Teilbenennung des Code und den Datum der Produktion des Wechselstromgenerators angeben



## E1S11M

N°	COD.	RICAMBI	SPARE PARTS	LISTA DE REPUESTOS	PIECES DETACHEES	ERSATZTEILE
1	*	CARC. CON STATORE	FRAME WITH STATOR	CARC. CON ESTATOR	CARCASSE AVEC STATOR	GEHÄUSE MIT STATOR
2a	*	INDUTT. ROTAN. B9	B9 ROTAT. INDUCT.	INDUCT. ROTAN. B9	ROUE POLAIRE B9	DREHANKER B9
2b	*	INDUTT. ROTAN. B14	B14 ROTAT. INDUCT.	INDUCT. ROTAN. B14	ROUE POLAIRE B14	DREHANKER B14
2c	*	INDUTT. ROTAN. MD35	MD35 ROTAT. INDUCT.	INDUCT. ROTAN. MD35	ROUE POLAIRE MD35	DREHANKER MD35
3	E11SE001A	SCUDO POSTERIORE B3/B9	REAR SHIELD B3/B9	TAPA POSTERIOR B3/B9	FLASQUE ARRIERE B3/B9	HINTERER LAGERSCHILD B3/B9
4a	E11SB005B	SCUDO ANTERIORE D.105	FRONT COVER D.105	TAPA ANTERIOR D.105	FLASQUE AVANT D.105	VORDERER LAGERSCHILD D.105
4a	E11SB016B	SCUDO ANTERIORE D.105 B3	FRONT COVER D.105 B3	TAPA ANTERIOR D.105 B3	FLASQUE AVANT D.105 B3	VORDERER LAGERSCHILD D.105 B3
4a	E11SB007B	SCUDO ANTERIORE J160b D.146	FRONT COVER J160b D.146	TAPA ANTERIOR J160b D.146	FLASQUE AVANT J160b D.146	VORDERER LAGERSCHILD J160b D.146
4a	E11SB009B	SCUDO ANTERIORE J160b D.163,6	FRONT COVER J160b D.163,6	TAPA ANTERIOR J160b D.163,6	FLASQUE AVANT J160b D.163,6	VORDERER LAGERSCHILD J160b D.163,6
4a	E11SB013B	SCUDO ANTERIORE J160b D.177,8	FRONT COVER J160b D.177,8	TAPA ANTERIOR J160b D.177,8	FLASQUE AVANT J160b D.177,8	VORDERER LAGERSCHILD J160b D.177,8
4a	E11SB011B	SCUDO ANTERIORE D.110	FRONT COVER D.110	TAPA ANTERIOR D.110	FLASQUE AVANT D.110	VORDERER LAGERSCHILD D.110
4a	E11SB012B	SCUDO ANTERIORE D.125	FRONT COVER D.125	TAPA ANTERIOR D.125	FLASQUE AVANT D.125	VORDERER LAGERSCHILD D.125
4b	E11SB001B	SCUDO ANTERIORE B3/B14	FRONT COVER B3/B14	TAPA ANTERIOR B3/B14	FLASQUE AVANT B3/B14	VORDERER LAGERSCHILD B3/B14
4c	E11SB003B	SCUDO ANTERIORE SAE5	SAE5 FRONT COVER	TAPA ANTERIOR SAE5	FLASQUE AVANT SAE5	VORDERER LAGERSCHILD SAE5
4c	E11SB014B	SCUDO ANTERIORE LOMB. STD	LOMB. STD FRONT COVER	TAPA ANTERIOR LOMB. STD	FLASQUE AVANT LOMB. STD	VORDERER LAGERSCHILD LOMB. STD
6	E10BT000C	SCATOLA BASETTA	TERMINAL BOX	CAJA DE BORNES	BOITE A BORNES	KLEMMENKASTEN
6b	*	QUADRO SUPERIORE	TOP QUARTER	TABLERO SUPERIOR	TABLEAU SUPÉRIEUR	HÖHERE RAHAMEN
7	E10BT001C	COPRISCATOLA BASETTA	TERMINAL BOX COVER	TERMINAL BOX COVER	COUVERCLE BOITE A BORNE	DECKEL KLEMMENKASTEN
8	E11KA001C	CUFFIA POSTERIORE	REAR COVER	PROTECCION POSTERIOR	COIFFE DE PROTECTION ARRIERE	HINTERE HAUBE
9	E11KA005A	TAPPO POSTERIORE	REAR PLUG	TAPON	BOUCHON POSTERIEUR	HINTERER VERSCHLUSS
10	E11VE000B	VENTOLA	FAN	VENTILADOR	VENTILATEUR	LÜFTER
11	EX41143432S	CUSCINETTO POSTERIORE	REAR BEARING	COJINETE POSTERIOR	ROULEMENT ARRIERE	LAGER KUPPLUNGSGEGENSEITE (HINTEN)
12	EX41143433S	CUSCINETTO ANTERIORE	FRONT BEARING	COJINETE ANTERIOR	ROULEMENT AVANT	LAGER KUPPLUNGSEITE (VORNE)
13	*	TIRANTE CENTRALE	TIE ROD	TIRANTE DE LA TAPA	TIRANT CENTRAL	MITTELSTANGE
13a	*	BUSSOLA PER TIRANTE CENTRALE	BUSH THREADED	CILINDRO ROSCADO	DOUILLE POUR TIRANT CENTRAL	BUCHE FÜR MITTELSTANGE
14	E10KA000A	COLLETTORE A 2 ANELLI	SLIP RING	ANILLOS COLECTORES	COLLECTEUR A DEUX BAGUES	KOLLEKTOR
15	E10KA015A	BUSSOLA ISOLANTE	ISOLATING BUSH	ANILLO AISLADOR	DOUILLE ISOLANTE	ISOLIEREND BÜCHSE
18b	EX561201005	MORSETTIERA PRINCIPALE A 6 PIOLI	6 STUD TERMINAL BOARD	PLACA DE BORNES PRINCIPAL	BORNIER A 6 BORNES	6-POLIGES KLEMMENBRETT
19	EX541805080	PONTE A DIODI MONOFASE	SINGLE PHASE BRIDGE	PUNTE RECTIFICADOR MONOFASICO	PONT REDRESSEUR MONOPHASE	EINPHASIGE-DIODENBRÜCKE
20	EX541802080	PONTE A DIODI TRIFASE	THREE PHASE BRIDGE	PUNTE RECTIFICADOR TRIFASICO	PONT REDRESSEUR TRIPHASE	DREIPHASEN-DIODENBRÜCKE
23	*	COMPOUND	COMPOUND	COMPOUND	COMPOUND	KOMPOUND
24	E10KA011A	MORSETTIERA AUSILIARIA	AUXILIARY TERMINAL BOARD	BORNERA AUXILIAR	BORNIER AUXILIAIRE	NEBEN-KLEMMENBRETT
25	E10KA014A	SUPPORTI MORSETTIERA	TERMINAL BOARD SUPPORTS	SOPORTES DE BORNERA AUXILIAR	SUPPORTS POUR BORNIER	KLEMMENBRETT STUTZE
26	E10KA002A	PORTASPAZZOLE COMPLETO	BRUSH HOLDER	PORTAESCOBILLAS COMPLETO	PORTE-BALAIS COMPLET	BÜRSTENHALTER
29	E11KA010C	PROTEZIONE ANTERIORE IP21	IP 21 COVER	PROTECCION ANTERIOR IP21	PROTECTION IP21	SCHUTZ IP 21
37	*	MOZZO GIUNTO	COUPLING HUB	BUJE	MOYEU JOINT	KUPPLUNGSNABE
38	*	DISCO SAE	COUPLING DISC PLATE	DISCO SAE	DISQUE SAE	SCHBEIBENKUPPLUNG SAE
39	E11KA006A	PROTEZIONE SCUDO MD35	FRONT COVER PROTECTION MD35	PROTECCION TAPA ANTERIOR MD35	PROTECTION FLASQUE AVANT MD35	SCHUTZ FÜR ZUBEHÖR MD35

\* Specificare codice dell'alternatore e data di produzione - When requesting spare parts please indicate the alternator's code and date of production - En cada pedido de piezas de repuestos especificar el código y la fecha de producción de la máquina - Pour demander les pièces détachées, prière de mentionner le code et la date de production - Bei Ersatzteilbestellung bitte immer die Teilbenennung des Code und den Datum der Produktion des Wechselstromgenerators angeben



**E1S13S/2 - E1S13S/4 - E1S13M/2 - E1S13M/4**

N°	COD.	RICAMBI	SPARE PARTS	LISTA DE REPUESTOS	PIECES DETACHEES	ERSATZTEILE
1	*	CARCASSA CON STATORE	FRAME WITH STATOR	CARCAZA CON ESTATOR	CARCASSE AVEC STATOR	GEHÄUSE MIT STATOR
2A	*	INDUTTORE ROTANTE B9	B9 ROTATING INDUCTOR	INDUCTOR ROTANTE B9	ROUE POLAIRE B9	DREHANKER B9
2B	*	INDUTTORE ROTANTE B14	B14 ROTATING INDUCTOR	INDUCTOR ROTANTE B14	ROUE POLAIRE B14	DREHANKER B14
2C	*	INDUTTORE ROTANTE MD35	MD35 ROTATING INDUCTOR	INDUCTOR ROTANTE MD35	ROUE POLAIRE MD35	DREHANKER MD35
3	E135E001A	SCUDO POSTERIORE B3/B9	REAR SHIELD B3/B9	TAPA POSTERIOR B3/B9	FLASQUE ARRIERE B3/B9	HINTERER LAGERSCHILD B3/B9
4A	*	SCUDO ANTERIORE B9	FRONT COVER B9	TAPA ANTERIOR B9	FLASQUE AVANT B9	VORDERER LAGERSCHILD B9
4B	E135B007B	SCUDO ANTERIORE B3/B14	FRONT COVER B3/B14	TAPA ANTERIOR B3/B14	FLASQUE AVANT B3/B14	VORDERER LAGERSCHILD B3/B14
4C	*	SCUDO ANTERIORE SAE	SAE FRONT COVER	TAPA ANTERIOR SAE	FLASQUE AVANT SAE	VORDERER LAGERSCHILD SAE
6	E13BT000D	SCATOLA BASETTA	TERMINAL BOX	CAJA DE BORNES	BOITE A BORNES	KLEMMENKASTEN
7	E13BT001D	COPRISCATOLA BASETTA	TERMINAL BOX COVER	TAPA CAJA DE BORNES	COUVERCLE BOITE A BORNE	DECKEL KLEMMENKASTEN
8	E13KA000D	CUFFIA DI PROTEZIONE POSTERIORE	REAR COVER	PROTECCION POSTERIOR	COIFFE DE PROTECTION ARRIERE	HINTERER SCHUTZ
9	E13KA005A	TAPPO POSTERIORE	REAR PLUG	TAPON	BOUCHON POSTERIEUR	HINTERER VERSCHLUSS
10	E13VE000C	VENTOLA	FAN	VENTILADOR	VENTILATEUR	LÜFTER
11	EX411465325	CUSCINETTO POSTERIORE	REAR BEARING	COJINETE POSTERIOR	ROULEMENT ARRIERE	LAGER KUPPLUNGSGEGENSEITE (HINTEN)
12	EX411434340	CUSCINETTO ANTERIORE	FRONT BEARING	COJINETE ANTERIOR	ROULEMENT AVANT	LAGER KUPPLUNGSSSEITE (VORNE)
13	*	TIRANTE CENTRALE	TIE ROD	TIRANTE DE LA TAPA	TIRANT CENTRAL	MITTELSTANGE
13A	*	BUSSOLA PER TIRANTE CENTRALE	BUSH FOR TIE ROD	CILINDRO ROSCADO	DOUILLE POUR TIRANT CENTRAL	BÜCHSE FÜR MITTELSTANGE
14	E10KA000A	COLLETTORE A 2 ANELLI	SLIP RING	ANILLOS COLECTORES	COLLECTEUR A DEUX BAGUES	KOLLEKTOR
15	E13KA014A	BUSSOLA ISOLANTE	ISOLATING BUSH	ANILLO AISLADOR	DOUILLE ISOLANTE	ISOLIEREND BÜCHSE
18B	*	MORSETTIERA PRINCIPALE A 6 PIOLI	6 STUD TERMINAL BOARD	PLACA DE BORNES PRINCIPAL	BORNIER A 6 BORNES	6-POLIGES KLEMMENBRETT
20	EX541802080	PONTE A DIODI TRIFASE	THREE PHASE BRIDGE	PUNTE RECTIFICADOR TRIFASICO	PONT REDRESSEUR TRIPHASE	DREIIPHASEN-DIODENBRÜCKE
23	*	COMPOUND	COMPOUND	COMPOUND	COMPOUND	KOMPOUND
24	E10KA011A	MORSETTIERA AUSILIARIA	AUXILIARY TERMINAL BOARD	BORNERA AUXILIAR	BORNIER AUXILIAIRE	NEBEN-KLEMMENBRETT
25	E10KA014A	SUPPORTI MORSETTIERA	TERMINAL BOARD SUPPORTS	SOPORTES DE BORNERA AUXILIAR	SUPPORTS POUR BORNIER	KLEMMENBRETT STUTZE
26	E13KA018A	PORTASPAZZOLE COMPLETO	BRUSH HOLDER	PORTAESCOBILLAS COMPLETO	PORTE-BALAIS COMPLET	BÜRSTENHALTER
29	*	PROTEZIONE ANTERIORE IP21	IP 21 COVER	PROTECCION ANTERIOR IP21	PROTECTION IP21	SCHUTZ IP 21
38	*	DISCO SAE	SAE COUPLING DISC PLATE	DISCO SAE	DISQUE SAE	SCHEIBENKUPPLUNG SAE
39	*	PROTEZIONE SCUDO MD35	MD 35 FRONT COVER PROTECTION	PROTECCION TAPA ANTERIOR MD35	PROTECTION FLASQUE AVANT MD35/5	SCHUTZ FÜR ZUBEHÖR
52	E13BT005A	PIASTRA COMPOUND	COMPOUND BASE	PLACA PORTA COMPOUND	PLAQUE PORTE -COMPOUND	KOMPOUNDPLATTE
113	E13GE210A	ANELLO DISTANZIALE	SPACER RING	ANILLO ESPACIADOR	BAGUE ENTRETOISE	DISTANZRING
114	E13GE220B	DISTANZIALE	SPACER	ESPACIADOR	ENTRETOISE	ABSTANDHALTER

\* Specificare codice dell'alternatore e data di produzione - When requesting spare parts please indicate the alternator's code and date of production - En cada pedido de piezas de repuestos especificar el código y la fecha de producción de la máquina - Pour demander les pièces détachées, prière de mentionner le code et la date de production - Bei Ersatzteilbestellung bitte immer die Teilbenennung des Code und den Datum der Produktion des Wechselstromgenerators angeben

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ  
E DI INCORPORAZIONE

Il costruttore **LINZ ELECTRIC Spa - Viale del Lavoro, 30 - 37040 Arcole (Vr) Italia**, dichiara che i componenti descritti in questo manuale, sono costruiti in osservanza alle norme: **EN 60034-1, EN 60204-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 55014-1, EN 55011.**

Sono quindi conformi alle Direttive:

- **2006/42/CE** (Direttiva Macchine);
- **2014/35/UE** (Bassa Tensione);
- **2014/30/UE** (Compatibilità Elettromagnetica).

Queste conformità consentono l'uso di queste gamme di componenti in macchine che applicano la Direttiva Macchine 2006/42/CE, con riserva che la loro integrazione o la loro incorporazione e/o assemblaggio siano effettuati conformemente, tra l'altro, alle regole della norma EN 60204 «Apparecchiatura Elettrica delle Macchine» e alle nostre istruzioni d'installazione.

I componenti sopra definiti non potranno essere messi in servizio prima che la macchina in cui sono incorporati sia stata dichiarata conforme alle direttive applicabili.

**Nota:** Quando i componenti sono alimentati con convertitori elettronici adattati e/o asserviti a dispositivi elettronici di controllo e di comando, devono essere installati da un professionista che si assuma la responsabilità del rispetto delle regole sulla compatibilità elettromagnetica vigenti nel Paese in cui viene installata la macchina.

Arcole (Vr): Data del documento di consegna  
Date of the delivery document  
Fecha del albarán de entrega  
Date du document de livraison  
Datum des Lieferdokuments

DECLARATION OF CONFORMITY  
AND INCORPORATION

The manufacturer **LINZ ELECTRIC Spa - Viale del Lavoro, 30 - 37040 Arcole (VR) Italy**, declares that the components described in this manual are manufactured in compliance with standards: **EN 60034-1, EN 60204-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 55014-1, EN 55011.**

They are therefore in conformity with the Directives:

- **2006/42/EC** (Machinery Directive);
- **2014/35/UE** (Low Voltage);
- **2014/30/UE** (Electromagnetic Compatibility).

Such conformity, allows the use of these ranges of components in machines that apply the Directive 2006/42/EC, provided that their integration or their incorporation and/or assembly conforms to, among other things, the rules of EN 60204 «Electrical equipment of Machines» and our installation instructions.

The components defined above can not be put into service until the machinery into which they are incorporated has been declared in conformity with the applicable directives.

**Note:** When the components are fed with specially adapted electronic converters and/or asservient to electronic monitoring and control systems must be installed by a professional who assumes responsibility for compliance with the rules on electromagnetic compatibility regulations of the country in which it is installed machine.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD  
E INCORPORACIÓN

El fabricante **LINZ ELECTRIC Spa - Viale del Lavoro, 30 - 37040 Arcole (VR) Italia**, declara que los componentes descritos en este manual son fabricados en conformidad con las normas: **EN 60034-1, EN 60204-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 55014-1, EN 55011.**

Son, por lo tanto, en conformidad con las Directivas:

- **2006/42/CE** (Directiva máquinas);
- **2014/35/UE** (Baja Tensión);
- **2014/30/UE** (Compatibilidad Electromagnética).

Tal conformidad permite, el uso de estas gamas de componentes en máquinas que cumplen con la Directiva 2006/42/CE, a condición de que su integración o su incorporación y/o montaje se ajusta a, entre otras cosas, las normas de EN 60204 «Equipo Eléctrico de las Máquinas» y las instrucciones de instalación.

Los componentes definidos anteriormente no pueden ser puestos en servicio hasta que la maquinaria en la que están incorporados haya sido declarada en conformidad con las directivas aplicables.

**Nota:** Cuando los componentes son alimentados por convertidores electrónicos adaptados y/o controlados por sistemas de supervisión y control electrónico, deben ser instalados por un profesional que asume la responsabilidad por el cumplimiento de las normas relativas a la normativa de compatibilidad electromagnética del país en el que está instalada la máquina.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ  
ET CONSTITUTION

Le fabricant **LINZ ELECTRIC Spa - Viale del Lavoro, 30 - 37040 Arcole ( VR) Italie**, déclare que les éléments décrits dans ce manuel sont fabriqués conformément aux normes: **EN 60034-1, EN 60204-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 55014-1, EN 55011.**

Ils sont donc conformes aux directives :

- **2006/42/CE** (Directive machines);
- **2014/35/UE** (Basse tension);
- **2014/30/UE** (Compatibilité Electromagnétique).

Cette conformité, permet l'utilisation de ces gammes de composants dans les machines qui appliquent la directive 2006/42/CE, à condition que leur intégration ou leur incorporation et/ou le montage est conforme, entre autres choses, les règles de EN 60204 «Équipement électrique des machines» et nos instructions d'installation. Les composants définis ci-dessus ne peuvent pas être mis en service avant que la machine dans laquelle ils sont incorporés a été déclarée conforme aux directives applicables.

**Remarque:** Lorsque les composants sont alimentés par des convertisseurs électroniques adaptés et/ou asservis à des systèmes de surveillance et de contrôle électronique, ils doivent être installés par un professionnel qui prend la responsabilité de la conformité aux règles de compatibilité électromagnétique du pays dans lequel est installé la machine.

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG  
UND EINGLIEDERUNG

Der Hersteller **LINZ ELECTRIC Spa - Viale del Lavoro, 30 - 37040 Arcole (VR) Italien**, erklärt, dass die in diesem Handbuch beschriebenen Komponenten werden in Übereinstimmung mit den Normen: **EN 60034-1, EN 60204-1, EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 55014-1, EN 55011.** Sie sind daher in Übereinstimmung mit den Richtlinien:

- **2006/42/EG** (Maschinenrichtlinie);
- **2014/35/UE** (Niederspannung);
- **2014/30/UE** (Elektromagnetische Verträglichkeit).

Solche Konformität, die Verwendung dieser Bereiche von Komponenten in Maschinen, die in der Richtlinie 2006/42/EG gelten, vorausgesetzt, dass ihre Integration oder deren Einbau und/oder Montage entspricht, unter anderem den Regeln der EN 60204 «Elektrische Ausrüstung von Maschinen» und unsere Installationsanweisungen. Die oben definierten Komponenten nicht in Betrieb genommen werden, bis die Maschine, in die sie eingebaut werden, ist in Übereinstimmung mit den geltenden Richtlinien erklärt werden.

**Hinweis:** Wenn die Komponenten mit speziell angepassten elektronischen Konvertern und/oder unterwürfig elektronische Überwachungs- und Kontrollsysteme eingespeist muss von einem Fachmann, der die Verantwortung für die Einhaltung der Vorschriften zur elektromagnetischen Verträglichkeit Vorschriften des Landes geht davon aus, in dem es installiert ist, installiert werden Maschine.

**LINZ ELECTRIC Spa**

**Giulio Pedrollo**



Rappresentante legale - custode e detentore del Fascicolo Tecnico  
Legal representative - Keeper and holder of the Technical Dossier  
Representante legal - Receptor y poseedor del Expediente Técnico  
Représentant légal - Responsable et détenteur du Dossier Technique  
Rechtlicher Verteter - Aufbewahrer und Inhaber der technischen Akte

NOTE: .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....



**LINZ ELECTRIC Spa**  
**Società a Socio Unico**

**Viale del Lavoro, 30 - 37040 Arcole (Vr) Italia**  
**Tel. +39 045 7639201 - Fax +39 045 7639202**  
**[www.linzelectric.com](http://www.linzelectric.com) - [info@linzelectric.com](mailto:info@linzelectric.com)**

